

Утверждаю

Директор

ГБОУ школы-интерната № 2

Адмиралтейского района Санкт-Петербурга

«29» августа 2025 г.



Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение
школа-интернат № 2 Адмиралтейского района Санкт-Петербурга

**ПЛАН
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
ЗА БЕЗОПАСНОСТЬЮ ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИИ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРИНЦИПОВ ХАССП**

Санкт-Петербург
2025

1. Общие положения

Настоящая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального Закона от 30.03.1999 г. № 52 «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции», СанПиН 2.3/2.4.3590-20

«Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения» и санитарных правил СП 1.1.1058-01 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий», СанПиН 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи", иными актами (Приложение 1).

Программа устанавливает требования к обеспечению безопасности пищевой продукции в процессе её производства (изготовления); организации производственного контроля в Государственном бюджетном общеобразовательном учреждении школе-интернате №2 Адмиралтейского района Санкт-Петербурга (далее – школа) с применением принципов ХАССП (Анализа опасностей и критических контрольных точек).

Использование принципов ХАССП заключается в **контроле конечного продукта** и обеспечивает исполнение следующих главных принципов контроля анализа опасностей и критических контрольных точек:

Принцип 1. Проведение анализа рисков.

Принцип 2. Определение Критических Контрольных Точек (ККТ).

Принцип 3. Определение критических пределов для каждой ККТ.

Принцип 4. Установление системы мониторинга ККТ.

Принцип 5. Установление корректирующих действий.

Принцип 6. Установление процедур проверки системы ХАССП

Принцип 7. Документирование и записи ХАССП.

Цель производственного контроля за качеством пищевой продукции - обеспечение соответствия выпускаемой в употребление пищевой продукции требованиям Технических регламентов таможенного союза, в процессе её производства и реализации.

Определения

В настоящей программе применяются следующие термины с соответствующими определениями по ГОСТ Р 51705.1-2001:

- **ХАССП (анализ рисков и критические контрольные точки)** - концепция, предусматривающая систематическую идентификацию, оценку и управление опасными факторами, существенно влияющими на безопасность продукции.
- **Система ХАССП** - совокупность организационно структуры, документов, производственных процессов и ресурсов, необходимых для реализации ХАССП.
- **Группа ХАССП** - группа специалистов (с квалификацией в разных областях), которая разрабатывает, внедряет и поддерживает в рабочем состоянии систему ХАССП.
- **Опасность** - потенциальный источник вреда здоровью человека.
- **Опасный фактор** - вид опасности с конкретными признаками.
- **Риск** - сочетание вероятности реализации опасного фактора и степени тяжести его последствий.
- **Допустимый риск** - риск, приемлемый для потребителя.
- **Недопустимый риск** - риск, превышающий уровень допустимого риска.
- **Безопасность** - отсутствие недопустимого риска.
- **Анализ риска** - процедура использования доступной информации для выявления опасных факторов и оценки риска.
- **Предупреждающее действие** - действие, предпринятое для устранения причины потенциального несоответствия или другой потенциально нежелательной ситуации и направленное на устранение риска или снижение его до допустимого уровня.
- **Корректирующее действие** - действие, предпринятое для устранения причины

выявленного несоответствия или другой нежелательной ситуации и направленное на устранение риска или снижение его до допустимого уровня.

- **Управление риском** - процедура выработки и реализации предупреждающих и корректирующих действий.

- **Критическая контрольная точка** - место проведения контроля для идентификации опасного фактора и управления риском.

- **Применение по назначению** - использование продукции (изделия) в соответствии с требованиями технических условий, инструкцией и информацией поставщика.

- **Применение не по назначению** - использование продукции (изделия) в условиях или для целей, не предусмотренных поставщиком, обусловленное привычным поведением пользователя.

- **Предельное значение** - критерий, разделяющий допустимые и недопустимые значения контролируемой величины.

- **Мониторинг** - проведение запланированных наблюдений или измерений параметров в критических контрольных точках с целью своевременного обнаружения их выхода за предельные значения и получения необходимой информации для выработки предупреждающих действий.

- **Система мониторинга** - совокупность процедур, процессов и ресурсов, необходимых для проведения мониторинга.

- **Проверка (аудит)** - систематическая и объективная деятельность по оценке выполнения установленных требований, проводимая лицом (экспертом) или группой лиц (экспертов), независимых в принятии решений.

- **Внутренняя проверка** - проверка, проводимая персоналом организации, в которой осуществляется проверка.

Состав программы производственного контроля

Программа ХАССП включает в себя следующие разделы:

1. Организация работ по применению программы.
2. Проведение анализа рисков.
3. Определение Контрольных Критических Точек (ККТ).
4. Определение критических пределов для каждой ККТ.
5. Разработка системы мониторинга ККТ.
6. Разработка корректирующих действий.
7. Внедрение принципов ХАССП.
8. Разработка процедур проверки системы ХАССП.
9. Документация программы ХАССП.
10. Приложения.
11. Дополнение (образец технологической карты. Приложение № 5)

Программа производственного контроля с применением принципов ХАССП включает следующие данные:

Требования к оборудованию пищеблока, инвентарю, посуде.

1. Требования к условиям хранения, приготовления и реализации пищевых продуктов и кулинарных изделий.
2. Данные для обеспечения безопасности в процессе производства (изготовления) пищевой продукции технических регламентов Таможенного союза на отдельные виды пищевой продукции.
3. Перечень критических контрольных точек процесса производства (изготовления) - параметров технологических операций процесса производства (изготовления) пищевой продукции; параметров (показателей) безопасности продовольственного (пищевого) сырья и материалов упаковки, для которых необходим контроль, чтобы предотвратить или устранить опасные факторы.

4. Предельные значения параметров, контролируемых в критических контрольных точках; порядок мониторинга критических контрольных точек процесса производства (изготовления).
5. Установление порядка действий в случае отклонения значений показателей, указанных в пункте 2 настоящей части, от установленных предельных значений.
6. Периодичность проведения проверки на соответствие выпускаемой в обращение пищевой продукции требованиям настоящего технического регламента и (или) технических регламентов Таможенного союза на отдельные виды пищевой продукции.
7. Периодичность проведения уборки, мойки, дезинфекции, дератизации и дезинсекции производственных помещений, чистки, мойки и дезинфекции технологического оборудования и инвентаря, используемых в процессе производства (изготовления) пищевой продукции.
8. Меры по предотвращению проникновения в производственные помещения грызунов, насекомых, синантропных птиц и животных.
9. Требования к документации, обеспечивающей фиксацию параметров мониторинга за контролем качеством пищевой продукции.

1. Организация работ по применению программы

В соответствии с действующим законодательством персональную ответственность за безопасность выпускаемой продукции несет директор школы.

Директор школы определяет и документирует политику ХАССП (Приложение 17) и обеспечивает её поддержку на всех уровнях.

Политика в области ХАССП должна быть практически применимой и реализуемой, соответствовать требованиям органов государственного контроля и надзора и ожиданиям потребителей.

Директор школы определяет область применения ХАССП.

Директор школы приказом назначает лиц (далее - группа ХАССП), ответственных за внедрение и поддержание системы ХАССП на всех этапах жизненного цикла. Члены группы ХАССП в совокупности должны обладать достаточными знаниями и опытом в области технологии управления качеством, обслуживания оборудования и контрольно-измерительных приборов, а также в части нормативных и технических документов на продукцию. В составе группы ХАССП должны быть координатор и технический секретарь, а также, при необходимости, консультанты соответствующей области компетентности.

Координатор выполняет следующие функции:

- формирует состав рабочей группы в соответствии с областью разработки;
- вносит изменения в состав рабочей группы в случае необходимости;
- координирует работу группы;
- обеспечивает выполнение согласованного плана;
- распределяет работу и обязанности;
- обеспечивает охват всей области разработки;
- представляет свободное выражение мнений каждому члену группы;
- делает все возможное, чтобы избежать трений или конфликтов между членами группы и их подразделениями;
- доводит до исполнителей решения группы;
- представляет группу в руководстве организации.

В обязанности технического секретаря входит:

- организация заседаний группы;
- регистрация членов группы на заседаниях;
- ведение протоколов решений, принятых рабочей группой.

Руководство Учреждения обеспечивает правильные производственные технологии (GMP):

- Помещения (характеристика, планировка);
- Оснащение и предметы;
- Процедуры на протяжении потока процесса, включая улучшение;
- Контроль продукции (входной, в процессе, окончательный);
- Документация;
- Мониторинг требований;
- Обучение персонала.

Правильные технологии гигиены:

- Санитарно-гигиенические состояние и уборка помещений и оборудования;
- Соблюдение санитарно-гигиенических требований в процессе производства ПП;
- Гигиена персонала;
- Практическое и теоретическое обучение по гигиене.

Контроль за исполнением программы сохраняется за директором школы или лицом, официально его заменяющим. Администрация и сотрудники школы с целью недопущения неудовлетворительного качества выпускаемой пищевой продукции исполняют требования 2.3/2.4.3590-20.

Особое внимание:

- Требования к санитарному состоянию, содержанию помещений и мытью посуды (Приложение 2.2);
- Основные гигиенические и противоэпидемические мероприятия, проводимые медицинским персоналом (Приложение 2.3);
- Требования к прохождению профилактических медицинских осмотров, гигиенического воспитания и обучения, личной гигиене персонала (Приложение 2.4);
- Требования к соблюдению санитарных правил (Приложение 2.5).

2.Проведение анализа рисков

Выделим виды опасных факторов при производстве пищевой продукции и, в соответствии с ними, проведем анализ рисков в процессе производства (изготовления) пищевой продукции, начиная с получения сырья, до конечного потребления, включая все стадии жизненного цикла продукции (обработку, переработку, хранение и реализацию) с целью выявления условий возникновения потенциального риска (рисков) и установления необходимых мер для их контроля.

Биологические опасности. Источниками биологических опасных факторов могут быть:

- ✓ люди;
- ✓ помещения;
- ✓ оборудование;
- ✓ вредители;
- ✓ неправильное хранение и вследствие этого рост и размножение микроорганизмов;
- ✓ воздух;
- ✓ вода;
- ✓ земля;
- ✓ растения.

Химические опасности. Источниками химических опасных факторов могут быть:

- ✓ люди;
- ✓ растения;
- ✓ помещения;
- ✓ оборудование;

- ✓ упаковка;
- ✓ вредители.

Физические опасности. Физические опасности - наиболее общий тип опасности, который может проявляться в пищевой продукции, характеризующийся присутствием инородного материала.

Основываясь на вышеизложенном, определим зоны возникновения рисков, связанных с производством пищевой продукции:

1. Пищевое сырье, поступающее в Учреждение.
2. Хранение сырья.
3. Производство пищевой продукции, в том числе:
 - помещение и оборудование пищеблока;
 - производственный процесс приготовления продукции.
4. Реализация готовой продукции.
5. Персонал школы, участвующий в процессе производства пищевой продукции.

Таблица анализов риска при приготовлении и потреблении блюд в школе

№	Стадия процесса	Опасность и ее источник	Контрольные мероприятия	Оценка риска	Контрольно-критическая точка
2	Поступление продуктов на склад	<u>Биологическая:</u> -загрязнение патогенными м/о; -нарушение целостности упаковки; -нарушение условий транспортировки; -поставка продукции не в таре -производителя. <u>Химическая:</u> -с/х пестициды. <u>Физическая:</u> грызуны, жучки, примеси.	-входной контроль в соответствии с -«Программой производственного контроля поступающего сырья продуктов питания» (Приложение 2.9); -управление поставками; -визуальный осмотр транспорта -поставщика (Требования к перевозке и приему пищевых продуктов (Приложение 2.8)	При выполнении входного контроля и правильной работе с поставщиками степень риска не велика.	Контроль производится
3	Хранение продуктов на складе	<u>Биологическая:</u> -при нарушениях условий хранения (нарушение температурного режима, товарное соседство и т.д.); -рост патогенных м/о; -повреждение продуктов жучками, грызунами и т.д. <u>Химическая:</u> -загрязнение дезинфектантом; -моющим средством.	-правильное хранение и контроль за микроклиматом на складе и холодильном оборудовании согласно «Требований к условиям хранения» (Приложение 2.6); -обслуживание и настройка работы	Степень риска высокая. Вероятность наступления последствий высокая	Установить Контрольно-критическую точку (ККТ)

			холодильного оборудования; -своевременная дезинфекция и размораживание холодильников; -дератизация и проведение генеральных уборок склада (Приложение 12.2, 12.3); -соблюдение личной гигиены; -выполнение мероприятий по предотвращению проникновения грызунов и т.д. (Приложение 12.4)		
4	Подготовка посуды и инвентаря	<u>Механическая:</u> -сколы, острые края, -опасность порезов. <u>Биологическая:</u> -загрязнение патогенными м/о. <u>Химическая:</u>	-соблюдение требования к оборудованию пищеблока, инвентарю, посуде согласно СанПиН 2.3/2.4.3590-20;	При выполнении нормативов степень риска не высока	Контрольную точку (ККТ) можно не ставить

5	Кулинарная обработка	<u>Биологическая:</u> -загрязнение -патогенными м/о и их рост. <u>Химическая:</u> -загрязнение моющими средствами, -дезинфектантом	соблюдение технологии приготовления (работа по технологическим картам) (Приложение 5); своевременное обслуживание и ремонт технологического оборудования; тщательная обработка до полного смывания моющего средства и дезинфектанта (Приложение 2.10); соблюдение поточности производства соблюдение личной гигиены (Приложение 2.4); отделение сырья от готовой к употреблению продукции; соблюдение требований к переодеванию персонала пищеблока; разделение маршрутов перемещения (людей, продуктов, инвентаря); соблюдение поточности производства; соблюдение личной гигиены (Приложение 4.2)	Степень риска высокая. Вероятность наступления последствий высокая	Установить Контрольно-критическую точку (ККТ)
6	Реализация (раздача)	<u>Биологическая:</u> - при нарушении технологии приготовления	-снятие проб готовых блюд; -органолептическая оценка; -соблюдение правил подачи готовых блюд	Степень риска высокая.	Установить Контрольно-критическую точку (ККТ)
7	Прием пищи учащимися	<u>Биологическое</u> - загрязнение м/о и их рост.	-соблюдение правил раздачи; -соблюдение личной гигиены сотрудников пищеблока; -соблюдение правил мытья посуды, уборки пищеблока.	Степень риска невысокая при соблюдении всех правил внутреннего распорядка	Контрольно-критическую точку (ККТ) можно не устанавливать

3. Определение Контрольных Критических Точек (ККТ)

Перечень критических контрольных точек процесса производства (изготовления), параметров технологических операций процесса производства пищевой продукции, параметров (показателей) безопасности.

№	ККТ технологической операции	Мероприятия контроля	Что контролируется	Ответственный	Документация
1	Приёмка сырья	Проверка качества	- Продовольственное сырье и пищевая продукция (документальная и	Кладовщик, медсестра, повар	Товарно-транспортные накладные
2	Хранение поступающего пищевого сырья	Соблюдение требований и правил хранения пищевых продуктов	- Температура и влажность; - Чистота оборудования и помещения; - Содержание склада; - Исправность холодильного оборудования.	Кладовщик, медсестра, повар	Журнал генеральных уборок склада и пищеблока (Приложение 12.2) Журнал температурного режима холодильного оборудования (Приложение 4.1)
3	Обработка и переработка пищевого сырья, термообработка при приготовлении	Соблюдение технологического процесса приготовления пищевой продукции и кулинарных изделий	- Исправность оборудования пищеблока; - Чистота оборудования и помещений - пищеблока; - Наличие ТТК; - Выполнение правил требований - Технологического процесса.	Медсестра, повар	Журнал генеральных уборок пищеблока (Приложение 12.2) Сборник технологических карт.
4	Реализация готовой продукции	Снятие проб готовых блюд, органолептическая оценка	- Соответствие готовой продукции требованиям	Медсестра, повар, бракеражная комиссия.	Журнал бракеража готовой продукции (Приложение 7.1)

4. Определение критических пределов для каждой ККТ

Предельные значения параметров, контролируемых в критических контрольных точках

№ п/п	ККТ технологической операции	Контролируемый параметр	Предельное значение	Ответственный	Нормативная документация
1	Приёмка сырья	- Сопроводительная документация; - Целостность упаковки; - Срок годности.	Отсутствует Нарушена Истекший	Кладовщик, медсестра, повар	Приложение 3.1
2	Хранение поступающего пищевого сырья	- Температура и влажность; - Чистота оборудования и помещения; - Содержание склада; - Техническое состояние оборудования	Нарушение температурного режима; Нарушение санитарной обработки; Несоответствие инвентаря; Неисправность оборудования	Кладовщик, медсестра, повар	Приложение 4.1, 4.2, 12.3, 23
3	Обработка и переработка пищевого сырья, термообработка при приготовлении	- Чистота оборудования и помещений пищеблока; - Техническое состояние оборудования; - Выполнение требований ТТК	Нарушение санитарной обработки; Неисправность оборудования; Несоответствие требованиям ТТК	Повар	Приложение 4.1, 4.2, 23, 7.1, 7.2
4	Реализация готовой продукции	Соответствие готовой продукции требованиям ТТК	Не соответствует	медицинский работник	Сборник ТТК и меню

5. Разработка системы мониторинга

Мониторинг качества готовой пищевой продукции фиксируется в Журнале бракеража готовой пищевой продукции (Приложение 7.1, 7.2), который хранится в течение года. Проведение процедуры мониторинга и корректирующих действий (Приложения 11.1, 11.2) Температура и влажность (в помещениях, где хранятся сухие продукты) измеряется ежедневно, двукратно (утром и вечером), с занесением в «Журнале учета температуры и влажности воздуха» - контроль проводится во всех холодильных установках и в местах хранения сухих продуктов.

Термообработка - ведение бракеражного журнала готовой продукции. Ежедневно проводится оценка качества блюд и кулинарных изделий. При этом указывается наименование приема пищи, наименование блюд, результаты органолептической оценки блюд, включая оценку степени готовности, разрешение на раздачу (реализацию) продукции, ф. и. о. и личные подписи членов бракеражной комиссии.

Все регистрируемые данные и документы, связанные с мониторингом критических контрольных точек, подписаны и занесены в рабочие листы ХАССП (Приложение 27).

№ п/ п	ККТ технологической операции	Мероприятие мониторинга	Периодичность	Контрольный документ
1	Приёмка сырья	Контроль сопроводительной документации;	По факту приемки	Товарно-транспортные накладные
2	Хранение поступающего пищевого сырья	Контроль за сроками годности продукции	Регулярно	Условия хранения и конечный срок реализации (по маркировочному ярлыку)
		Контроль за температурным режимом в складе и в холодильном оборудовании.	Регулярно	Журнал учета температурного режима в холодильном оборудовании (Приложение 4.1)
		Контроль санитарно-гигиенического состояния пищеблока и склада	Ежедневно	Журнал контроля Санитарного состояния пищеблока и склада (Приложение 2.3)
3	Обработка и переработка пищевого сырья, термообработка при приготовлении	Контроль личной гигиены персонала	По факту	Журналы контроля здоровья персонала (Приложения 19,20,21) Личные медицинские книжки каждого работника
		Контроль за соблюдением санитарных норм в помещении пищеблока	По факту	Журнал учета дезинфекции и дератизации (Приложение 12.3)
4	Реализация готовой продукции	Органолептическая оценка готовой пищевой продукции	Перед каждой выдачей	Журнал бракеража готовой продукции (Приложение 7.2)

Информацию по ведению журналов контроля необходимо заносить в сводный Журнал Мониторинга по принципам ХАССП (Приложение 24)

6. Разработка корректирующих действий

Для каждой критической контрольной точки составлены и документированы корректирующие действия, предпринимаемые в случае нарушения критических пределов. К корректирующим действиям относят:

- проверку средств измерений;
- наладку оборудования;
- изоляцию несоответствующей продукции;
- переработку несоответствующей продукции;
- утилизацию несоответствующей продукции и т. п.

6.1. Перечень аварийных ситуаций, нарушений, создающих угрозу санитарно-эпидемиологическому благополучию и меры по их устранению

№ п/п	Аварийная ситуация	Меры по устранению
1	Неудовлетворительные результаты производственного лабораторного контроля.	Устранение факторов, повлекших за собой результаты.

2	Получение сообщений об инфекционном, паразитарном заболевании (острая кишечная инфекция, вирусный гепатит А, трихинеллез и др.), отравлении, связанном с употреблением изготовленных блюд.	Внутреннее расследование причин. Карантинные мероприятия. Дополнительные мероприятия по дезинфекции. Проведение лабораторного исследования.
3	Отключение электроэнергии на срок более 4-х часов.	Приостановление деятельности организации. Ревизия хранившихся пищевых продуктов. Дополнительные санитарные мероприятия.
4	Неисправность сетей водоснабжения.	Приостановление деятельности организации. Дополнительные санитарные мероприятия.
5	Неисправность сетей канализации.	Приостановление деятельности организации. Дополнительные санитарные мероприятия.
6	Неисправность холодильного оборудования.	Ремонт оборудования. Ревизия хранившихся пищевых продуктов. Внесение изменений в меню. Дополнительные санитарные мероприятия.

7. Внедрение принципов ХАССП
План внедрения принципов ХАССП в ГБОУ школе-интернате №2
Адмиралтейского района Санкт-Петербурга

№ п/п	Этап внедрения ХАССП	Мероприятия производственного контроля	Ответственный	Периодичность
1.	Политика ХАССП в ГБОУ школе-интернате №2	Определение и документирование политики относительно безопасности приготовляемой продукции	Директор школы	Постоянно
2	Создание рабочей группы по внедрению ХАССП	Издание приказа о создании рабочей группы по внедрению ХАССП	Директор школы	Ежегодно
3	Подготовка информации для разработки системы ХАССП	Выбор последовательности и поточности технологических процессов с целью исключения загрязнения сырья и пищевой продукции	Медсестра, повар	
		Проведение контроля за продовольственным сырьем, используемым при изготовлении	Кладовщик, медсестра,	ежедневно
		Проведение контроля за функционированием технологического оборудования	Специалист по охране труда, заведующая хозяйством, заведующая складом (кладовщик) повар.	ежедневно
		Соблюдение условий хранения пищевой продукции	Работники пищеблока, заведующая складом (кладовщик), повар	ежедневно
4	Выявление опасностей	Выявление потенциальных опасностей на пищеблоке (биологических, химических, физических)	Члены группы ХАССП	

		Контроль должностными лицами школы за выполнением санитарных правил, санитарно-эпидемиологических мероприятий, разработку и реализацию мер, направленных на устранение выявленных нарушений	Директор школы, повар, заведующая хозяйством, специалист по охране труда, медицинский работник	ежедневно
5	Подготовка блок-схем производственных процессов	Разработка блок-схем производственных процессов (Приложение 1)	Члены группы ХАССП	ежегодно
6	Определение критических контрольных точек (ККТ)		Члены группы ХАССП	ежегодно
7	Установление критических границ для каждой ККТ	Установление максимальной или минимальной величины, за пределы которой не должны выходить биологические, химические, физические параметры, которые контролируются в ККТ	Члены группы ХАССП	ежегодно
8	Контроль за организацией питания	транспортировкой продуктов, хранением продуктов;	Кладовщик, медсестра, повар, бракеражная комиссия	
		- выполнением натуральных норм;	Медсестра, повар, бракеражная комиссия	ежедневно
		- технологией приготовления;	Медсестра, повар.	ежедневно
		- блюд.	Медсестра, повар, бракеражная комиссия	ежедневно
9	Результат контроля пищевой продукции	Ведение учета и отчетности, установленной действующим законодательством, санитарными правилами	Директор школы, повар, медсестра, бракеражная комиссия	ежедневно
10	Обеспечение соблюдения работниками правил личной гигиены и лабораторный контроль	Своевременное информирование населения, органов местного самоуправления, органов санэпиднадзора об аварийных ситуациях на объектах	Директор школы, заведующая хозяйством, повар, медицинский работник	по мере возникновения аварийных ситуаций
		Контроль за организацией медицинских осмотров	Директор школы, заведующая хозяйством.	1 раз в год
		Санитарно-гигиеническое обучение персонала	Директор школы, заведующая хозяйством, повар	1 раз в 2 года
		Лабораторный контроль	Роспотребнадзор, заведующая хозяйством, повар	По графику

8. Разработка процедур проверки системы ХАССП

Внутренние проверки ХАССП должны проводиться непосредственно после внедрения системы ХАССП и затем с установленной периодичностью не реже одного раза в год или во внеплановом порядке при выявлении новых неучтенных опасных факторов и рисков.

Программа проверки включает в себя:

- анализ зарегистрированных рекламаций, претензий, жалоб и происшествий, связанных с нарушением безопасности продукции (Приложение 25);
- оценку соответствия фактически выполняемых процедур документам системы ХАССП;
- проверку выполнения предупреждающих действий;
- анализ результатов мониторинга критических контрольных точек и проведенных корректирующих действий;
- оценку эффективности системы ХАССП и составление рекомендаций по ее улучшению;
- актуализацию документов.

9. Документация программы ХАССП

Одним из принципов программы ХАССП является обеспечение документарного контроля на протяжении всего процесса изготовления пищевой продукции и контроля процесса в выделенных контрольных точках, а именно документация ХАССП включает в себя:

9.1. *Документация программы включает:*

- политику в области безопасности выпускаемой продукции (Приложение 17);
- приказ о создании и составе группы ХАССП;
- информацию о продукции (сопроводительная документация хранится в Учреждении); информацию о производстве (пищевом блоке) (Приложении 2,1);
- отчеты группы ХАССП с обоснованием выбора потенциально опасных факторов, результатами анализа рисков и выбору критических контрольных точек, и определению критических пределов; рабочие листы ХАССП;
- процедуры мониторинга;
- процедуры проведения корректирующих действий; программу внутренней проверки системы ХАССП;
- перечень регистрационно-учетной документации.

9.2. *Перечень форм учета и отчетности по вопросам осуществления производственного контроля*

- Журнал бракеража скоропортящихся пищевых продуктов, поступающих на пищевом блок (Приложение 3.2.)
- Журнал бракеража готовой пищевой (кулинарной) продукции (с отметкой качества органолептической оценки качества готовых блюд и кулинарных изделий) (Приложения 7.1., 7.2.)
- Журнал проведения витаминизации третьих блюд. (Приложение 6)
- Журнал учета результатов медицинских осмотров работников (в т.ч. связанных с раздачей пищи) (Приложение 19)
- Журнал осмотр на гнойничковые заболевания работников пищевого блока (Приложение 20)
- Личные медицинские книжки каждого работника
- Журнал учета включения бактерицидной лампы (Приложение 22)

- Договора и акты приема выполненных работ по договорам (вывоз отходов, дератизация, дезинсекция)
- Журнал учета температуры в холодильниках (Приложение 4.1.)
- Журнал учета температуры и влажности воздуха в складских помещениях. (Приложение 4.2.)
- Журнал учета дезинфекции и дератизации (Приложение 12.3.)
- Журнал контроля санитарного состояния пищеблока и кладовой (Приложение 23)
- Журнал мониторинга по принципам ХАССП (Приложение 24)
- Журнал регистрации претензий, жалоб и происшествий, связанные с безопасностью пищевой продукции (Приложение 25)

Приложение 1.

**Перечень Законов, действующих санитарных правил, гигиенических нормативов и
нормативно-правовых актов**

Наименование нормативного документа	Регистрационный
Федеральный закон от 30.03.1999 N 52-ФЗ «О санитарно – эпидемиологическом благополучии населения»	№ 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (11, 15, 17, 22, 24, 25, 28)
Федеральный закон № 184 –ФЗ «О техническом регулировании» (в части статей. 20, 21, 22, 23,24, 25,26, 27, 28, 29, 32,33,34,36,37,38,39,	№ 184 –ФЗ
Технический регламент Таможенного союза «Технический регламент на соковую продукцию из фруктов и овощей»	ТР ТС 023/2011
Технический регламент таможенного союза «О безопасности мяса и мясной продукции	ТР ТС 034/2013
Технический регламент таможенного союза «О безопасности молока и молочной продукции»	ТР ТС 033/2013
Технический регламент таможенного союза «Требования безопасности пищевых добавок, ароматизаторов и технологических вспомогательных средств», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 20 июля 2012 г. №58	ТР ТС 029/2012
Технический регламент таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 23.09.2011 №797 (ст.1, ст. 2, ст. 3, ст.4, ст.5, ст.8, ст. 9,	ТР ТС 007/2011
Технический регламент таможенного союза «О безопасности мебельной продукции», утвержденный решением Комиссии Таможенного союза от 15 июня	ТР ТС 025/2012
Федеральный Закон «О качестве и безопасности пищевых продуктов»	ФЗ№29 от 02.01.2000г
«Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111)	Приказ Минздравсоцразвития РФ №302-н от 12.04.11г
«О профессиональной гигиенической подготовке и аттестации должностных лиц и работников организаций»	Приказ МЗ РФ №229 от 29 июня 2000 года

«Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических мероприятий»	СП 1.1.2193-07 От 27.03.07г
«Профилактика сальмонеллеза»	СП 3.1.7.2616-10 с изменениями и дополнениями
СанПиН «Гигиенические требования безопасности и пищевой ценности пищевых продуктов» (р.1 п.п.1.1-1.4, р.2 п.п.2.1-2.29, р.3 п.п.3.1-3.41)	2.3.2.1078-01
СанПиН «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества. Гигиенические требования к обеспечению безопасности систем горячего	2.1.4.1074-01
СП «Санитарно-эпидемиологические требования к проведению дератизации» (р.1 п.п.1.1- 1.2, р.2 п.п.2.1-2.7, р.3 п.п.3.1-3.3. р.4 п.п.4.1-4.7, р.5 п.п.5.1-5.7, р.6	3.5.3.1129-02
СП «Санитарно-эпидемиологические требования к организации и осуществлению дезинфекционной деятельности» (р.1 п.п.1.1-1.4, р.2 п.п.2.1-2.23,	3.5.1378-03
СП «Общие требования по профилактике инфекционных и паразитарных	3.1./3.2.3146-13
СП «Обеспечение безопасности иммунизации» (р. 1 п.п. 1.1-1.3, р.2 п.п.2.1-2.3,р.3 п.п.3.1- 3.41, р.4 п.п.4.1-4.17, р. 5 п.п.5.1-5.2)	3.3.2342-08
СП «Организация иммунопрофилактики инфекционных болезней» (п.п. 1.1.-	3.3.2367-08
СП «Профилактика дифтерии», пункты 1.1-15.5., приложения №№ 1, 2	3.1.2.3109-13
СП «Профилактика стрептококковой (группы А) инфекции» (п.п. 1.1-10.3)	3.1.2.3149-13
СП «Профилактика клещевого энцефалита» (р.1 п.п. 1.1-1.2, р.2 п.п.2.1-2.3.11, р.3 п.п.3.1- 3.7, р.4 п.п.4.1-4.10.2, р.5 п.п.5.1-5.8, р. 6 п.п.6.1-6.13, р.7 п.п.7.1-7.5, р.8	3.1.3.2352-08
СП «Профилактика коклюша», пункты 1.1-10.2., приложения №№ 1 – 3	3.1.2.3162-14
СП «Профилактика кори, краснухи и эпидемического паротита» (пункты 1.1.-	3.1.2952-11
СП «Профилактика вирусного гепатита В» (п.п. 1.1.-11.2)	3.1.1.2341-08
СП «Профилактика вирусного гепатита С», пункты 1.1-12.4, приложения №№1,	3.1.3112-13
СП «Профилактика ВИЧ-инфекции», пункты 1.1-9.8	3.1.5.2826-10
СП «Профилактика энтеробиоза» (п.п. 1.1-8.3)	3.2.3110-13
СП «Профилактика острых кишечных инфекций» (п.п. 1.1-11.3)	3.1.1.3108-13
СП «Профилактика иерсиниоза» (п.п. 1.1- 9.3)	3.1.7.2615-10
СП «Профилактика сальмонеллеза» (п.п.1.1- 10.3	3.1.7.2616-10
СП «Профилактика гриппа и других острых респираторных вирусных инфекций»	3.1.2.3117-13
СП «Санитарно-эпидемиологические требования к качеству почвы» (п.п. 1.1-	2.1.7.1287-03

СП «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических	1.1.1058-01
СанПиН «Гигиенические требования к естественному, искусственному и совмещенному освещению жилых и общественных зданий» (п.п. 3.1-3.3, таблица	2.2.1/2.1.1.1278-03
Приказ Минздрава РФ «Об утверждении национального календаря профилактических прививок и календаря профилактических прививок	№ 125- н от 21 марта 2014г
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»	ТР ТС 005/2011
Технический регламент Таможенного союза «Пищевая продукция в части ее	ТР ТС 022/2011
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности пищевой продукции», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от	ТР ТС 021/2011

Приложение 2.1.

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПИЩЕБЛОКА

Наименование помещения	Оборудование
Кладовая	Стеллажи, подтоварники, среднетемпературные, низкотемпературные холодильные шкафы.
Овощной цех	Производственные столы, овощечистка, раковина с душ устройством
Холодный цех (Мясорыбный цех)	Производственные столы, контрольные весы, среднетемпературные холодильные шкафы (в количестве, обеспечивающем возможность соблюдения «товарного соседства» и хранения необходимого объема пищевых продуктов), холодильник для суточных проб, раковина для мытья рук.
	Производственные столы (для разделки мяса, рыбы и птицы, контрольные весы, среднетемпературные и, при необходимости, низкотемпературные холодильные шкафы (в количестве, обеспечивающем возможность соблюдения «товарного соседства» и хранения необходимого объема пищевых продуктов), раковина для обработки яиц, электро-мясорубка,
Горячий цех	Производственные столы (не менее двух: для сырой и готовой продукции), электрические плиты, электрическая сковорода, духовой (жарочный) шкаф, овощерезательная машина, раковины.
Моечная кухонной посуды	Производственный стол, моечные ванны, стеллажи, раковины для мытья посуды, душ устройство, раковина для мытья рук, посудомоечная машина -1 шт.

Требования к оборудованию пищеблока, инвентарю, посуде

Пищеблок школы-интерната оборудован необходимым технологическим, холодильным и моечным оборудованием.

Все технологическое и холодильное оборудование должно быть исправно. В случае, если оборудование не исправно, на него устанавливается табличка «Не исправно», обеспечивается устранение неисправности специалистом специализированной организации, и обеспечивается его дальнейшая эксплуатация.

Технологическое оборудование, инвентарь, посуда, тара должны быть изготовлены из материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами. Весь кухонный инвентарь и кухонная посуда должны иметь маркировку для сырых и готовых пищевых продуктов. При работе технологического оборудования должна быть исключена возможность контакта пищевого сырья и готовых к употреблению продуктов.

Производственное оборудование, разделочный инвентарь и посуда должны отвечать следующим требованиям:

- столы, предназначенные для обработки пищевых продуктов, должны быть цельнометаллическими;
- для разделки сырых и готовых продуктов следует иметь отдельные разделочные столы, ножи и доски. Для разделки сырых и готовых продуктов используются доски из дерева твердых пород (или других материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами, подвергающихся мытью и дезинфекции) без дефектов (щелей, зазоров и других);
- доски и ножи должны быть промаркированы: "СМ" - сырое мясо, "СК" - сырые куры, "СР" - сырая рыба, "СО" - сырые овощи, "ВМ" - вареное мясо, "ВР" - вареная рыба, "ВО" - вареные овощи, "гастрономия", "Сельдь", "Х" - хлеб, "Зелень";
- посуда, используемая для приготовления и хранения пищи, должна быть изготовлена из материалов, безопасных для здоровья человека;
- компоты и кисели готовят в посуде из нержавеющей стали. Для кипячения молока выделяют отдельную посуду;
- кухонная посуда, столы, оборудование, инвентарь должны быть промаркированы и использоваться по назначению;
- количество одновременно используемой столовой посуды и приборов должно соответствовать списочному составу детей в группе. Для персонала следует иметь отдельную столовую посуду. Посуда хранится в буфетной групповой на решетчатых полках и (или) стеллажах.

Каждая группа помещений (производственные, складские, санитарно-бытовые) оборудуются отдельными системами приточно-вытяжной вентиляции с механическим и естественным побуждением.

Технологическое оборудование, являющееся источниками выделения тепла, газов, оборудуется локальными вытяжными системами вентиляции в зоне максимального загрязнения.

Моечные ванны для обработки кухонного инвентаря, кухонной посуды и производственного оборудования пищеблока должны быть обеспечены подводкой холодной и горячей воды через смесители.

Для ополаскивания посуды (в том числе столовой) используются отдельные ванны (гибкие шланги с душевой насадкой).

Помещение (место) для мытья обменной тары оборудуется ванной.

Во всех производственных помещениях, моечных, санузле устанавливаются раковины для мытья рук.

Кухонную посуду освобождают от остатков пищи и моют в двухсекционной ванне с соблюдением следующего режима: в первой секции - мытье щетками водой с температурой не ниже 40 °С с добавлением моющих средств; во второй секции - ополаскивают проточной горячей водой с температурой не ниже 65 °С с помощью шланга с душевой насадкой и просушивают в перевернутом виде на решетчатых полках, стеллажах. Чистую кухонную посуду хранят на стеллажах на высоте не менее 0,35 м от пола.

Разделочные доски и мелкий деревянный инвентарь (лопатки, мешалки и другое) после мытья в первой ванне горячей водой (не ниже 40 °С) с добавлением моющих средств ополаскивают горячей водой (не ниже 65 °С) во второй ванне, обдают кипятком, а затем просушивают на решетчатых стеллажах или полках. Доски и ножи хранятся на рабочих местах отдельно в кассетах или в подвешенном виде.

Мясорубки после использования разбирают, промывают, обдают кипятком и тщательно просушивают.

Столовая и чайная посуда выделяется для каждой группы из расчета не менее одного комплекта на одного ребенка согласно списочному составу детей в группе. Используемая для детей столовая и чайная посуда (тарелки, блюда, чашки) может быть изготовлена из фаянса, фарфора, а столовые приборы (ложки, вилки, ножи) - из нержавеющей стали. Не допускается использовать посуду с отбитыми краями, трещинами, сколами, деформированную, с поврежденной эмалью, пластмассовую и столовые приборы из алюминия.

В моечной и буфетных вывешиваются инструкции о правилах мытья посуды и инвентаря с указанием концентраций и объемов применяемых моющих и дезинфицирующих средств.

Столовая посуда после механического удаления остатков пищи моется путем полного погружения с добавлением моющих средств (первая ванна) с температурой воды не ниже 40 °С, ополаскивается горячей проточной водой с температурой не ниже 65 °С (вторая ванна) с помощью гибкого шланга с душевой насадкой и просушивается на специальных решетках. Чашки моют горячей водой с применением моющих средств в первой ванне, ополаскивают горячей проточной водой во второй ванне и просушивают.

Столовые приборы после механической очистки и мытья с применением моющих средств (первая ванна) ополаскивают горячей проточной водой (вторая ванна). Чистые столовые приборы хранят в предварительно промытых кассетах (диспенсерах) в вертикальном положении ручками вверх.

Рабочие столы на пищеблоке и столы в столовой после каждого приема пищи моют горячей водой, используя предназначенные для мытья средства (моющие средства, мочалки, щетки, ветошь и др.). В конце рабочего дня производственные столы для сырой продукции моют с использованием дезинфицирующих средств.

Мочалки, щетки для мытья посуды, ветошь для протирания столов после использования стирают с применением моющих средств, просушивают и хранят в специально промаркированной таре.

Пищевые отходы на пищеблоке и в группах собираются в промаркированные ведра или специальную тару с крышками, очистка которых проводится по мере заполнения их не более чем на 2/3 объема. Ежедневно в конце дня ведра или специальная тара независимо от наполнения очищается с помощью шлангов над канализационными трапами, промывается 2% раствором кальцинированной соды, а затем ополаскивается горячей водой и просушивается.

В помещениях пищеблока ежедневно проводится уборка: мытье полов, удаление пыли и паутины, протирание радиаторов, подоконников; еженедельно с применением моющих средств проводится мытье стен, осветительной арматуры, очистка стекол от пыли и копоти. Один раз в месяц необходимо проводить генеральную уборку с последующей дезинфекцией всех помещений, оборудования и инвентаря.

В помещениях пищеблока дезинсекция и дератизация проводится специализированной организацией.

Основные гигиенические и противоэпидемические мероприятия, проводимые медицинским работником

Медицинский работник обязан:

- проводить медицинские осмотры обучающихся при поступлении в школу с целью выявления больных, в том числе на педикулез;
- осуществлять систематическое наблюдение за состоянием здоровья обучающихся, особенно имеющих отклонения в состоянии здоровья;
- в рамках организации рационального питания обучающихся составлять и выписывать меню;
- раскладку с использованием картотеки блюд и примерного меню, обеспечивать витаминизацию пищи, анализ калорийности питания, проводить бракераж готовой пищи с отметкой о ее качестве, с разрешением раздачи, вести бракеражный журнал;
- проводить работу по организации профилактических осмотров обучающихся;
- информировать о результатах медицинских осмотров родителей (законных представителей) обучающихся, знакомить педагогов с рекомендациями врачей-специалистов; направлять обучающихся на консультации к врачам-специалистам;
- информировать директора школы-интерната, педагогов о состоянии здоровья обучающихся, рекомендуемом режиме для обучающихся с отклонениями в состоянии здоровья, распределять обучающихся на медицинские группы здоровья для занятий физическим воспитанием;
- проводить мероприятия, направленные на повышение уровня компетенции учителей школы-интерната и родителей (законных представителей) обучающихся по вопросам охраны и укрепления здоровья обучающихся, специальные занятия с обучающимися всех возрастных групп по тематике ОБЖ;
- проводить ежедневный амбулаторный прием в целях оказания медицинской помощи (при необходимости), выявления заболевших обучающихся, своевременной их изоляции, оказания первой медицинской помощи при возникновении несчастных случаев;
- информировать директора школы-интерната о необходимости вызова скорой помощи, в экстренной ситуации содействовать этому;
- незамедлительно информировать директора школы-интерната о возникновении среди обучающихся случаев инфекционного заболевания, отравления, необычной реакции после применения медицинских препаратов, чрезвычайной ситуации;
- сообщать в муниципальные учреждения здравоохранения и территориальное управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека о случаях инфекционных и паразитарных заболеваний среди обучающихся и работников школы-интерната

Требования к прохождению профилактических медицинских осмотров, гигиенического воспитания и обучения, личной гигиене персонала

1. Персонал образовательных организаций проходит предварительные, при поступлении на работу, и периодические медицинские осмотры, в установленном порядке; аттестацию на знание настоящих санитарных норм и правил не реже 1 раза в 2 года, для персонала пищеблока, а также лиц, участвующих в раздаче пищи, - не реже 1 раза в год. Неаттестованный персонал образовательных организаций проходит повторное гигиеническое воспитание и обучение с последующей переаттестацией.
2. Каждый работник образовательных организаций должен иметь личную медицинскую книжку, в которую должны быть внесены результаты медицинских обследований и лабораторных исследований, сведения о прививках, перенесенных инфекционных заболеваниях, сведения о прохождении профессиональной гигиенической подготовки и аттестации, допуск к работе. При отсутствии сведений о профилактических прививках работники, поступающие в образовательные организации, должны быть привиты в соответствии с национальным календарем профилактических прививок.
3. Ежедневно перед началом работы проводится осмотр работников, связанных с приготовлением и раздачей пищи. Результаты осмотра заносятся в журнал. Не допускаются к работе на пищеблоке, к накрыванию на столы лица с ангинами, катаральными явлениями верхних дыхательных путей, гнойничковыми заболеваниями рук, заболевшие или при подозрении на инфекционные заболевания. При наличии у работников пищеблока порезов, ожогов они могут быть допущены к работе при условии их работы в перчатках.
4. Персонал образовательных организаций должен соблюдать правила личной гигиены: приходить на работу в чистой одежде и обуви; оставлять верхнюю одежду, головной убор и личные вещи в индивидуальном шкафу для одежды, коротко стричь ногти.
5. Работники пищеблока должны быть обеспечены специальной одеждой (халат, колпак или косынка). Специальная одежда должна храниться в отдельном шкафу. Не допускается совместное хранение в одном шкафу спецодежды и личных вещей.

Требования к соблюдению санитарных правил

1. Директор школы-интерната является ответственным лицом за организацию и полноту выполнения настоящих санитарных правил, в том числе обеспечивает:
 - Наличие текста настоящих санитарных правил в организации и доведение содержания правил до работников учреждения;
 - выполнение требований санитарных правил всеми работниками учреждения;
 - необходимые условия для соблюдения санитарных правил;
 - прием на работу лиц, имеющих допуск по состоянию здоровья, прошедших профессиональную гигиеническую подготовку и аттестацию;
 - наличие личных медицинских книжек на каждого работника;
 - своевременное прохождение работниками образовательного учреждения периодических медицинских обследований, гигиенического воспитания и обучения;
 - организацию мероприятий по дезинфекции, дезинсекции и дератизации;
 - исправную работу технологического, холодильного и другого оборудования Учреждения.
2. Медицинский персонал образовательного учреждения (в т.ч., работающий на базе учреждений здравоохранения) осуществляет повседневный контроль за соблюдением требований санитарных правил.
3. За нарушение санитарного законодательства директор школы-интерната, а также должностные лица, нарушившие требования настоящих санитарных правил, несут ответственность в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

Требования к условиям хранения, приготовления и реализации пищевых продуктов и кулинарных изделий

1. ***Прием пищевых продуктов и продовольственного сырья в школе осуществляется при наличии документов, подтверждающих их качество и безопасность.*** При централизованной поставке продукции и продовольственного сырья, для подтверждения качества и безопасности продукции и продовольственного сырья, допускается указывать в товарно- транспортной накладной сведения о номере сертификата соответствия, сроке его действия, органе, выдавшем сертификат, или регистрационный номер декларации о соответствии, срок ее действия, наименование изготовителя или производителя (поставщика), принявшего декларацию, и орган, ее зарегистрировавший. Продукция поступает в таре производителя (поставщика). Документация, удостоверяющая качество и безопасность продукции, маркировочные ярлыки (или их копии) должны сохраняться до окончания реализации продукции. Входной контроль поступающих продуктов осуществляется ответственным лицом. Не допускаются к приему пищевые продукты с признаками недоброкачества, а также продукты без сопроводительных документов, подтверждающих их качество и безопасность, не имеющие маркировки, в случае если наличие такой маркировки предусмотрено законодательством Российской Федерации.

2. ***Правила хранения пищевых продуктов и сырья.*** Продукты следует хранить согласно принятой классификации по видам продукции: сухие (мука, сахар, крупа, макаронные изделия и др.); хлеб; мясные, рыбные; молочно-жировые; гастрономические; овощи и фрукты.

- 2.1. Сырье и готовые продукты следует хранить в отдельных холодильных камерах, а также в камере суточного запаса продуктов допускается их совместное кратковременное хранение с соблюдением условий товарного соседства (на отдельных полках, стеллажах).
- 2.2. При хранении пищевых продуктов необходимо строго соблюдать правила товарного соседства, нормы складирования, сроки годности и условия хранения. Продукты, имеющие специфический запах (специи, сельдь и т.д.), следует хранить отдельно от продуктов, воспринимающих посторонние запахи (масло сливочное, сыр, яйцо, чай, соль, сахар и др.).
- 2.3. Хранение особо скоропортящихся продуктов осуществляется в соответствии с гигиеническими требованиями, предъявляемыми к условиям, срокам хранения особо скоропортящихся продуктов. Максимальный срок хранения при температуре не выше +6° С составляет от 6 до 72 часов в зависимости от вида продукта.
- 2.4. Холодильные камеры для хранения продуктов следует оборудовать стеллажами, легко поддающимися мойке, системами сбора и отвода конденсата.
- 2.5. Мороженое мясо хранят в морозильной камере.
- 2.6. Субпродукты хранят в таре поставщика на стеллажах или подтоварниках.
- 2.7. Птицу охлажденную хранят в таре поставщика на стеллажах или подтоварниках; для лучшей циркуляции воздуха между ящиками (коробами) проложены рейки.
- 2.8. Рыбу мороженую (филе рыбное) хранят в морозильной камере.
- 2.9. Сметану, творог хранят в таре с крышкой. Не допускается оставлять ложки, лопатки в таре с творогом и сметаной.
- 2.10. Масло сливочное хранят в заводской таре или брусками, завернутыми в пергамент, в лотках, масло топленое - в таре производителя.
- 2.11. Крупные сыры хранят без тары на чистых стеллажах. При укладке сыров один на другой между ними прокладываются картон или фанера. Мелкие сыры хранят в

- потребительской таре на полках или стеллажах.
- 2.12. Готовые мясопродукты (колбасы, сосиски, сардельки) хранят в таре поставщика или производственной таре.
- 2.13. Яйцо в коробах хранят на подтоварниках в сухих прохладных помещениях. Яичный порошок хранят в сухом помещении, меланж – при температуре не выше минус 6°С.
- 2.14. Крупу и муку хранят в мешках на подтоварниках на расстоянии до пола не менее 15 см.
- 2.15. Макароны изделия, сахар, соль хранят в таре поставщика на стеллажах или подтоварниках.
- 2.16. Чай и кофе хранят на стеллажах в сухих проветриваемых помещениях.
- 2.17. Хлеб хранят на стеллажах, в шкафах. Ржаной и пшеничный хлеб хранят раздельно. При уборке шкафов крошки сметают с полок специальными щетками и не реже 1 раза в неделю тщательно протирают полки с использованием 1%-ного раствора уксусной кислоты.
- 2.18. Картофель и корнеплоды хранят в сухом, темном помещении; капусту - на отдельных стеллажах, в ларях. Плоды и зелень хранят в ящиках в прохладном месте при температуре не выше 12°С.
- 2.19. Маркировочный ярлык каждого тарного места с указанием срока годности данного вида продукции следует сохраняется до полного использования продукта.
- 2.20. Плоды и зелень хранятся в ящиках в прохладном месте при температуре не выше +12°С. Озелененный картофель не допускается использовать в пищу.
- 2.21. Продукты, имеющие специфический запах (специи, сельдь), хранятся отдельно от других продуктов, воспринимающих запахи (масло сливочное, сыр, чай, сахар, соль и другие).
- 2.22. Контроль соблюдения температурного режима в холодильном оборудовании осуществляется ежедневно, результаты заносятся в журнал учета температурного режима в холодильном оборудовании (Приложение 4.1.), который хранится в течение года. Складские помещения для хранения сухих сыпучих продуктов оборудуются приборами для измерения температуры и влажности воздуха. Показания заносятся в журнал. (Приложение 4.2)

3.Правила приготовления пищевых продуктов.

- 2.23. Горячее питание предусматривает наличие горячего первого и (или) второго блюда, доведенных до кулинарной готовности, порционированных и оформленных. Отпуск горячего питания обучающимся организован по классам (группам) на переменах, в соответствии с режимом учебных занятий.
- 2.24. За каждым классом (группой) в столовой закреплены определенные обеденные столы. Организация обслуживания обучающихся горячим питанием осуществляется путем предварительного накрытия столов. Предварительное накрытие столов (сервировка) может осуществляться дежурными детьми старше 14 лет под руководством дежурного преподавателя. Не допускается присутствие обучающихся в производственных помещениях столовой. Не разрешается привлекать обучающихся к работам, связанным с приготовлением пищи, чистке овощей, раздаче готовой пищи, резке хлеба, мытью посуды, уборке помещений. Не допускается привлекать к приготовлению, порционированию и раздаче кулинарных изделий, проведению санитарной обработки и дезинфекции оборудования, посуды и инвентаря персонал, в должностные обязанности которого не входят указанные виды деятельности.
- 2.25. При кулинарной обработке пищевых продуктов обеспечивается выполнение технологии приготовления блюд, изложенной в технико-технологической карте (пример технико- технологической карты в Приложении 5), а также соблюдаются

санитарно-эпидемиологические требования к технологическим процессам приготовления блюд. При перемешивании ингредиентов, входящих в состав блюд, используется кухонный инвентарь, без прикосновения к продуктам рук.

- 2.26. Готовые первые и вторые блюда находятся на мармите или горячей плите не более 2 часов с момента изготовления, либо в изотермической таре (термосах) - в течение времени, обеспечивающем поддержание температуры не ниже температуры раздачи, но не более 2 часов. Подогрев остывших ниже температуры раздачи готовых горячих блюд не допускается. Горячие блюда (супы, соусы, напитки) при раздаче должны иметь температуру не ниже 75° С, вторые блюда и гарниры - не ниже 65°С, холодные супы, напитки - не выше 14°С. Готовые к употреблению блюда из сырых овощей хранятся в холодильнике при температуре 4+/- 2°С не более 30 минут. Свежую зелень закладывают в блюда во время раздачи. Изготовление салатов и их заправка осуществляется непосредственно перед раздачей. Не заправленные салаты допускается хранить не более 3 часов при температуре плюс 4+/- 2°С. Хранение заправленных салатов не допускается. Использование сметаны и майонеза для заправки салатов не допускается. Уксус в рецептурах блюд подлежит замене на лимонную кислоту. В школе соблюдаются сроки годности и условия хранения пищевых продуктов, установленные изготовителем и указанные в документах, подтверждающих происхождение, качество и безопасность.
- 2.27. Крупы не должны содержать посторонних примесей. Перед использованием крупы промывают проточной водой.
- 2.28. Потребительскую упаковку консервированных продуктов перед вскрытием промывают проточной водой и вытирают.
- 2.29. При составлении примерного меню обеспечено поступление с рационами питания витаминов и минеральных солей в количествах, регламентированных СанПиН 2.3/2.4.3590-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения". Для обеспечения физиологической потребности в витаминах дополнительно обогащение рационов питания микронутриентами, включающими в себя витамины и минеральные соли. Для дополнительного обогащения рациона микронутриентами используются в меню специализированные продукты питания, обогащенные микронутриентами, а также инстантные витаминизированные напитки промышленного выпуска и витаминизация третьих блюд специальными витаминно-минеральными премиксами. Витаминизация блюд проводится под контролем медицинского работника (при его отсутствии иным ответственным лицом). Подогрев витаминизированной пищи не допускается. Витаминизация третьих блюд осуществляется в соответствии с указаниями по применению премиксов. Инстантные витаминные напитки готовят в соответствии с прилагаемыми инструкциями непосредственно перед раздачей. При организации дополнительного обогащения рациона микронутриентами необходим строгий учет суммарного количества микронутриентов, поступающих с рационами, которое должно соответствовать требованиям, содержащимся в СанПиН 2.3/2.4.3590-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организации общественного питания населения". Замена витаминизации блюд выдачей поливитаминных препаратов в виде драже, таблетки, пастилки и других форм не допускается. О проводимых в учреждении мероприятиях по профилактике витаминной и микроэлементной недостаточности администрация образовательного учреждения должна информировать родителей обучающихся. Данные о витаминизации блюд заносятся медицинским работником в Журнал проведения витаминизации третьих и сладких блюд (Приложением 6), который хранится один год.

- 2.30. Выдача готовой пищи разрешается только после проведения контроля бракеражной комиссией в составе не менее 3-х человек. Результаты контроля регистрируются в: Приложение 7.1 «Журнал бракеража готовой пищевой продукции», Приложение 7.2 «Органолептическая оценка готовой пищевой продукции (разработана специально для Журнала бракеража готовой пищевой продукции)». Масса порционных блюд должна соответствовать выходу блюда, указанному в меню. При нарушении технологии приготовления пищи, а также в случае неготовности, блюдо допускают к выдаче только после устранения выявленных кулинарных недостатков.
- 2.31. В школе предусмотрено централизованное обеспечение обучающихся питьевой водой, отвечающей гигиеническим требованиям, предъявляемым к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Обеспечен свободный доступ обучающихся к питьевой воде в течение всего времени их пребывания в школе. Конструктивные решения стационарных питьевых фонтанчиков должны предусматривать наличие ограничительного кольца вокруг вертикальной водяной струи, высота которой должна быть не менее 10 см. При организации питьевого режима с использованием бутилированной воды, школа обеспечена достаточным количеством чистой посуды (стеклянной, фаянсовой - в обеденном зале и одноразовых стаканчиков - в учебных и помещениях), а также отдельными промаркированными подносами для чистой и использованной стеклянной или фаянсовой посуды; контейнерами - для сбора использованной посуды одноразового применения. Бутилированная вода должна иметь документы, подтверждающие ее происхождение, качество и безопасность.
- 3.10 Для предотвращения возникновения и распространения инфекционных и массовых неинфекционных заболеваний (отравлений) не допускается:
- использование пищевых продуктов, указанных в (Приложении 8);
 - использование остатков пищи от предыдущего приема и пищи, приготовленной накануне;
 - пищевых продуктов с истекшими сроками годности и явными признаками недоброкачества (порчи);
 - овощей и фруктов с наличием плесени и признаками гнили.

Приложение 2.7 Приложение 7 из СанПиН 2.3/2.4.3590-20

Среднесуточные наборы пищевой продукции для организации питания детей от 7 до 18 лет
(в нетто г, мл, на 1 ребенка в сутки)

N	Наименование пищевой продукции или группы пищевой продукции	Итого за сутки	
		7-11 лет	12 лет и старше
1	Хлеб ржаной	80	120
2	Хлеб пшеничный	150	200
3	Мука пшеничная	15	20
4	Крупы, бобовые	45	50
5	Макаронные изделия	15	20
6	Картофель	187	187
7	Овощи, зелень, г	280	320
8	Фрукты свежие	185	185
9	Сухофрукты	15	20
10	Соки плодовоовощные, напитки витаминизированные, в т.ч. инстантные	200	200
11	Мясо 1-й категории	70	78
12	Субпродукты (печень, язык, сердце)	30	40
13	Птица (цыплята-бройлеры потрошенные - 1 кат)	35	53
14	Рыба (филе), в т.ч. филе слабо- или малосоленное	58	77
15	Молоко	300	350
16	Кисломолочная пищевая продукция	150	180
17	Творог (5% - 9% м.д.ж.)	50	60
18	Сыр	10	15
19	Сметана	10	10
20	Масло сливочное	30	35
21	Масло растительное	15	18
22	Яйцо, шт.	1	1
23	Сахар	30	35
24	Кондитерские изделия	10	15
25	Чай	1	2
26	Какао-порошок	1	1,2
27	Кофейный напиток	2	2
28	Дрожжи хлебопекарные	0,2	0,3
29	Крахмал	3	4
30	Соль пищевая поваренная	3	5
31	Специи	2	2

Требования к перевозке и приему пищевых продуктов

1. Транспортировка пищевых продуктов проводится в условиях, обеспечивающих их сохранность и предохраняющих от загрязнения. Доставка пищевых продуктов осуществляется специально выделенным для перевозки пищевых продуктов транспортом. Допускается использование одного транспортного средства для перевозки разных групп пищевых продуктов при условии проведения между рейсами санитарной обработки транспорта с применением дезинфицирующих средств либо при условии использования транспортного средства с кузовом, разделенным на изолированные отсеки, либо с использованием контейнеров с крышками, для раздельного размещения сырья и готовых пищевых продуктов.
2. Скоропортящиеся пищевые продукты перевозятся охлаждаемым или изотермическим транспортом, обеспечивающим сохранение установленных температурных режимов хранения, либо в изотермических контейнерах.
3. Транспортные средства для перевозки пищевых продуктов должны содержаться в чистоте, а их использование обеспечить условия, исключающие загрязнение и изменение органолептических свойств пищевых продуктов. Транспортных средства должны подвергаться регулярной очистке, мойке, дезинфекции с периодичностью, необходимой для того, чтобы грузовые отделения транспортных средств и контейнеры не могли являться источником загрязнения продукции.
4. Лица, сопровождающие продовольственное сырье и пищевые продукты в пути следования и выполняющие их погрузку и выгрузку, должны использовать специальную одежду (халат, рукавицы), иметь личную медицинскую книжку установленного образца с отметками о результатах медицинских осмотров, в том числе лабораторных обследований, и отметкой о прохождении профессиональной гигиенической подготовки.
5. Тара, в которой привозят продукты, должна быть промаркирована и использоваться строго по назначению. Обратную тару после употребления необходимо очищать, промывать водой с 2%-ным раствором кальцинированной соды, ошпаривать кипятком, высушивать и хранить в местах, недоступных загрязнению. При отсутствии в дошкольной образовательной организации специально выделенного помещения обработка возвратной тары проводится поставщиком продуктов. Термосы подлежат обработке в соответствии с инструкциями по применению.

Приложение 2.9

Программа производственного контроля поступающей продукции в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного союза

№	Наименование объекта производственного контроля	Объект	Определяемые показатели	Периодичность производственного контроля	Нормативная, нормативно-техническая и методическая документация, регламентирующая проведения контроля
1	Входной контроль показателей качества и безопасности сырья и компонентов	Сырье и компоненты	Требования к упаковке и маркировке:	Каждая партия сырья и компонентов	Технические регламенты на соответствующие виды продукции
			- соответствие видов и наименований поступившего сырья и компонентов маркировке на упаковке и товарно-сопроводительной документации		
			- соответствие принадлежности и продукции к партии, указанной в сопроводительной документации		СанПиН 2.3/2.4.3590-20
			Соответствие упаковки и маркировки товара требованиям санитарных правил и нормативов, государственных стандартов (объем информации, наличие текста на русском языке и т.д.)		Технические регламенты на соответствующие виды продукции
2	Входной контроль показателей качества и безопасности поступающего сырья и пищевой продукции	Сырье и пищевая продукция	Соответствие видов и наименование поступившей продукции маркировке на упаковке и товарно-сопроводительной документации	Каждая партия, поступающего сырья и пищевой продукции	Технические регламенты на соответствующие виды продукции

		- соответствие продукции принадлежность и продукции к партии, Указанной в сопроводительной документации - соответствие упаковки и маркировки товара требованиям санитарных правил и нормативов, государственных стандартов (объем информации, наличие текста на русском языке и т.д.)		
--	--	---	--	--

Требования к санитарному состоянию и содержанию помещений и мытью посуды.

Санитарное состояние и содержание производственных помещений должны соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям, предъявляемым к организациям общественного питания. Производственные и другие помещения организаций общественного питания должны содержаться в порядке и чистоте. Хранение пищевых продуктов на полу не допускается. Уборка обеденных залов должна проводиться после каждого приема пищи. Обеденные столы моют горячей водой с добавлением моющих средств, используя специально выделенную ветошь и промаркированную тару для чистой и использованной ветоши. Ветошь в конце работы замачивают в воде при температуре не ниже 45°C, с добавлением моющих средств, дезинфицируют или кипятят, ополаскивают, просушивают и хранят в таре для чистой ветоши. Мытье кухонной посуды должно быть предусмотрено отдельно от столовой посуды. В моечных помещениях вывешивают инструкцию о правилах мытья посуды и инвентаря с указанием концентрации и объемов применяемых моющих средств, согласно инструкции по применению этих средств, и температурных режимах воды в моечных ваннах. Моющие и дезинфицирующие средства хранят в таре изготовителя в специально отведенных местах, недоступных для обучающихся, отдельно от пищевых продуктов. Для обработки посуды, проведения уборки и санитарной обработки предметов производственного окружения используют разрешенные к применению в установленном порядке моющие, чистящие и дезинфицирующие средства, согласно инструкциям по их применению. Моечные ванны для мытья столовой посуды должны иметь маркировку объемной вместимости и обеспечиваться пробками из полимерных и резиновых материалов. Для дозирования моющих и обеззараживающих средств используют мерные емкости.

При мытье кухонной посуды в двухсекционных ваннах должен соблюдаться следующий порядок:

- механическое удаление остатков пищи;
- мытье щетками в воде при температуре не ниже 45°C и с добавлением моющих средств;
- ополаскивание горячей проточной водой с температурой не ниже 65°C;
- просушивание в опрокинутом виде на решетчатых полках и стеллажах.

Мытье столовой посуды на специализированных моечных машинах проводят в соответствии с инструкциями по их эксплуатации.

При мытье столовой посуды ручным способом в трех секционных ваннах должен соблюдаться следующий порядок:

- механическое удаление остатков пищи;
- мытье в воде с добавлением моющих средств в первой секции ванны при температуре не ниже 45°C;
- мытье во второй секции ванны в воде с температурой не ниже 45°C и добавлением моющих средств в количестве в 2 раза меньше, чем в первой секции ванны;
- ополаскивание посуды в третьей секции ванны горячей проточной водой с температурой не ниже 65°C, с использованием металлической сетки с ручками и гибкого шланга с душевой насадкой;
- просушивание посуды на решетках, полках, стеллажах (на ребре). Чашки, стаканы, бокалы промывают в первой ванне горячей водой, при температуре не ниже 45°C, с применением моющих средств; во второй ванне ополаскивают горячей проточной водой не ниже 65°C, с использованием металлической сетки с ручками и гибкого шланга с душевой насадкой. Столовые приборы подвергают мытью в горячей воде при температуре не ниже 45°C, с применением моющих

средств, с последующим ополаскиванием в проточной воде и прокаливанием в духовых (или сухожаровых) шкафах в течение 10 минут. Кассеты для хранения столовых приборов ежедневно подвергают обработке с применением моющих средств, последующим ополаскиванием и прокаливанием в духовом шкафу.

Чистую кухонную посуду и инвентарь хранят на стеллажах на высоте не менее 0,5 м от пола; столовую посуду - в шкафах или на решетках; столовые приборы - в специальных ящиках-кассетах ручками вверх, хранение их на подносах россыпью не допускается. Санитарную обработку технологического оборудования проводят ежедневно по мере его загрязнения и по окончании работы. Производственные столы в конце работы моют с использованием моющих и дезинфицирующих средств, промывают горячей водой температуры не ниже 45°C и насухо вытирают сухой, чистой тканью. Для моющих и дезинфицирующих средств, применяемых для обработки столов, выделяют специальную промаркированную емкость. Мытье разделочных досок и мелкого деревянного инвентаря производится в моечном отделении (цехе) для кухонной посуды горячей водой при температуре не ниже 45°C, с добавлением моющих средств, ополаскивают горячей водой при температуре не ниже 65°C и ошпаривают кипятком, а затем просушивают на стеллажах на ребре. После обработки и просушивания разделочные доски хранят непосредственно на рабочих местах на ребре. Щетки для мытья посуды после использования очищают, замачивают в горячей воде при температуре не ниже 45°C с добавлением моющих средств, дезинфицируют (или кипятят в течение 15 мин.), промывают проточной водой, просушивают и хранят в специальной таре. Щетки с наличием плесени и видимых загрязнений не используют. Для мытья посуды не допускается использование мочалок, а также губчатого материала, качественная обработка которого не возможна. Дезинфекцию посуды и инвентаря проводят по эпидемиологическим показаниям в соответствии с инструкцией по применению дезинфицирующих средств. Один раз в месяц проводят генеральную уборку всех помещений, оборудования и инвентаря с последующей дезинфекцией. Рекомендуется использовать дезинфицирующие средства с вирулицидным эффектом. При уборке шкафов для хранения хлеба крошки следует сметать с полок специальными щетками и не реже 1 раза в неделю тщательно протирать с использованием 1%-го раствора уксусной кислоты. Пищевые отходы хранят в емкостях с крышками в специально выделенном месте. Емкости освобождают по мере их заполнения не менее 2/3 объема, промываются раствором моющего средства. Пищевые отходы не допускается выносить через раздаточные или производственные помещения пищеблока. Для уборки каждой группы помещений (сырьевых цехов; горячего и холодного цехов; неохлаждаемых складских помещений; холодильных камер; вспомогательных помещений; санитарных узлов) выделяют отдельный промаркированный уборочный инвентарь. Инвентарь для мытья туалетов должен иметь сигнальную (красную) маркировку. По окончании уборки, в конце смены весь уборочный инвентарь должен промываться с использованием моющих и дезинфицирующих средств, просушиваться и храниться в чистом виде. Для хранения уборочного инвентаря выделяют отдельное помещение, оборудованное душевым поддоном и умывальной раковиной с подводкой к ним холодной и горячей воды. При отсутствии такого помещения хранение уборочного инвентаря допускается в специально отведенном месте. Хранение уборочного инвентаря в производственных помещениях не допускается. Инвентарь для мытья туалетов должен храниться отдельно от другого уборочного инвентаря. Проведение мероприятий по борьбе с насекомыми и грызунами должно осуществляться специализированными организациями в соответствии с гигиеническими требованиями, предъявляемыми к проведению дератизационных и дезинсекционных работ. Для предупреждения залета насекомых следует проводить засетчивание оконных и дверных проемов в помещениях столовой. Не допускается проведение дератизационных и дезинсекционных работ непосредственно персоналом образовательного учреждения. Не допускается проведение ремонтных работ (косметического ремонта помещений, ремонта санитарно-технического и технологического оборудования) при эксплуатации пищеблока в период обслуживания школы-интерната.

Пример технико- технологической карты ГБОУ школы-интерната № 2

ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 14
СЫР (ПОРЦИЯМИ)**1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящая технико-технологическая карта распространяется на блюдо "СЫР (ПОРЦИЯМИ)", вырабатываемое и реализуемое ГБОУ школа- интернат № 2 .

2. ТРЕБОВАНИЯ К СЫРЬЮ

Продовольственное сырье, пищевые продукты и полуфабрикаты, используемые для приготовления блюда "СЫР (ПОРЦИЯМИ)", должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов, иметь сопроводительные документы, подтверждающие их безопасность и качество (сертификат соответствия, санитарно-эпидемиологическое заключение, удостоверение безопасности и качества, и пр.).

3. РЕЦЕПТУРА

Наименование сырья и продуктов	Расход сырья и продуктов на 1 порцию, г		Расход сырья и продуктов на 100 порций, кг	
	брутто	нетто	брутто	нетто
СЫРЫ ПОЛУТВЕРДЫЕ В АССОРТИМЕНТЕ	15	15	1,5	1,5
Выход: 15				

4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Подготовка сырья производится в соответствии с рекомендациями сборника "Сборник методических рекомендаций по организации питания детей и подростков в учреждениях образования Санкт-Петербурга. - СПб.: Речь, 2008. - 800 с.", санитарных норм и правил и технологическими рекомендациями для импортного сырья.
Сыр нарезают ломтиками толщиной 3-4 мм.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ, РЕАЛИЗАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Оптимальная температура подачи 14° С.

Срок хранения до реализации - не более 1 часа.

Срок реализации согласно СанПиН 2.3/2.4.3590-20 - не более 2 часов с момента приготовления.

6. ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА И БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Органолептические показатели качества:

- Внешний вид — ломтики сыра толщиной 3-4 мм, аккуратно уложены;
- цвет, вкус, запах, консистенция — натуральные, типичные для данного сорта, соответствуют требованиям технических нормативных документов на данный вид продукции.

6.2. Микробиологические показатели безопасности блюда, должны соответствовать требованиям ТР ТС 021/2011, приложения 1, 2. Показатели качества и безопасности: физико-химические показатели, содержание токсичных элементов, антибиотиков, нитратов, пестицидов, микотоксинов, радионуклидов и др. должны соответствовать требованиям ТР ТС 021/2011, приложение 3.

7. ПИЩЕВАЯ ЦЕННОСТЬ

Химический состав, витамины и микроэлементы на 1 порцию:

Белки, г	3,47	В1, мг	0,01	Са, мг	132,66
Жиры, г	4,47	С, мг	0	Mg, мг	5,53
Углеводы, г	0	А, мг	0,05	Р, мг	75,38
Энергетическая ценность, ккал	54,77	Е, мг	0,1	Fe, мг	0,15
		Д, мкг	0	К, мг	0
		В2, мг	0	І, мкг	0
				F, мг	0
				Se, мг	0

Журнал бракеража скоропортящейся пищевой продукции

Рекомендуемый образец

Дата и час, поступления пищевой продукции	Наименование	Фасовка	Дата выработки	Изготовитель	Поставщик	Количество поступившего продукта (в кг, литрах, шт)	Номер документа, подтверждающего безопасность принятого пищевого продукта (декларация о соответствии, свидетельство о государственной регистрации, документы по результатам ветеринарно-санитарной экспертизы)	Результаты органолептической оценки, поступившего продовольственного сырья и пищевых продуктов	Условия хранения, конечный срок реализации	Дата и час фактической реализации	Подпись ответственного лица	Примечание
---	--------------	---------	----------------	--------------	-----------	---	--	--	--	-----------------------------------	-----------------------------	------------

Приложение 4.1.по Приложению к
СанПиН 2.3/2.4.3590-20

Журнал
учета температурного режима в холодильном оборудовании

Рекомендуемый образец

Наименование производственного помещения	Наименование холодильного оборудования	Температура в градусах Цельсия					
		месяц/дни: (ежедневно)					
		1	2	3	4		30

Приложение 4.2.
к СанПиН 2.3/2.4.3590-20

Журнал учета температуры и влажности в складских помещениях

Рекомендуемый образец

N п/п	Наименование складского помещения	Месяц/дни: (температура в градусах Цельсия и влажность в процентах)					
		1	2	3	4	5	6

Журнал проведения витаминизации третьих и сладких блюд
Рекомендуемый образец

Дата	Наименование препарата	Наименование блюда	Количество питающихся	Общее количество внесённого витаминного препарата(гр)	Время внесения препарата или приготовления витаминизированного блюда	Время приема блюда	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8

**Журнал бракеража готовой
пищевой продукции**

Рекомендуемый образец

Дата и час изготовления блюда	Время снятия бракеража	Наименование Готового блюда	Результаты органолептической оценки качества готовых блюд	Разрешение к реализации блюда, кулинарного изделия	Подписи членов бракеражной комиссии	Результаты взвешивания порционных блюд	Примечание
-------------------------------------	------------------------------	---------------------------------------	---	--	--	---	------------

Органолептическая оценка готовой пищевой продукции (разработана специально для Журнала бракеража готовой пищевой продукции)

Система оценки бракеража готовой продукции

- 5 - Внешний вид блюда привлекательный, правильной консистенции. Цвет бульона светлый, вкус оптимальный, запах приятный.
- 4 - Небольшие нарушения внешнего вида (например, макароны слиплись). Бульон менее прозрачный, вкусовые качества нормальные, запах приятный.
- 3 - Внешний вид блюда удовлетворительный (например, слегка мутный бульон). Вкусовые качества удовлетворительные (например, блюдо пересолено), запах удовлетворительный (например, запах горелого не перебивает запах готового блюда).
- 2 - Внешний вид, вкусовые качества, запах блюда ниже среднего (например, блюдо подгорело, консистенция блюда неправильная, запах горелого перебивает запах готового блюда, блюдо пересолено)
- 1- Блюдо не готово к употреблению. Внешний вид и вкусовые качества блюда полностью не соответствуют требованиям и нормам.

Примечание: система оценок вклеивается в Журнал бракеража готовой пищевой (кулинарной) продукции, далее по тексту Журнала члены бракеражной комиссии вправе указывать только оценку по пятибалльной системе, а также надписи о степени готовности («готово к употреблению» «не готово к употреблению») и разрешение к раздаче.

Перечень пищевой продукции, которая не допускается при организации питания детей

1. Пищевая продукция без маркировки и (или) с истекшими сроками годности и (или) признаками недоброкачества.
2. Пищевая продукция, не соответствующая требованиям технических регламентов Таможенного союза.
3. Мясо сельскохозяйственных животных и птицы, рыба, не прошедшие ветеринарно-санитарную экспертизу.
4. Субпродукты, кроме говяжьих печени, языка, сердца.
5. Непотрошенная птица.
6. Мясо диких животных.
7. Яйца и мясо водоплавающих птиц.
8. Яйца с загрязненной и (или) поврежденной скорлупой, а также яйца из хозяйств, неблагополучных по сальмонеллезам.
9. Консервы с нарушением герметичности банок, бомбажные, "хлопуши", банки с ржавчиной, деформированные.
10. Крупа, мука, сухофрукты, загрязненные различными примесями или зараженные амбарными вредителями.
11. Пищевая продукция домашнего (не промышленного) изготовления.
12. Кремовые кондитерские изделия (пирожные и торты).
13. Зельцы, изделия из мясной обрешки, диафрагмы; рулеты из мякоти голов, кровяные и ливерные колбасы, заливные блюда (мясные и рыбные), студни, фаршмак из сельди.
14. Макароны по-флотски (с фаршем), макароны с рубленным яйцом.
15. Творог из не пастеризованного молока, фляжный творог, фляжную сметану без термической обработки.
16. Простокваша - "самокваш".
17. Грибы и продукты (кулинарные изделия), из них приготовленные.
18. Квас.
19. Соки концентрированные диффузионные.
20. Молоко и молочная продукция из хозяйств, неблагополучных по заболеваемости продуктивных сельскохозяйственных животных, а также не прошедшая первичную обработку и пастеризацию.
21. Сырокопченые мясные гастрономические изделия и колбасы.
22. Блюда, изготовленные из мяса, птицы, рыбы (кроме соленой), не прошедших тепловую обработку.
23. Масло растительное пальмовое, рапсовое, кокосовое, хлопковое.
24. Жареные во фритюре пищевая продукция и продукция общественного питания.
25. Уксус, горчица, хрен, перец острый (красный, черный).
26. Острые соусы, кетчупы, майонез.
27. Овощи и фрукты консервированные, содержащие уксус.
28. Кофе натуральный; тонизирующие напитки (в том числе энергетические).
29. Кулинарные, гидрогенизированные масла и жиры, маргарин (кроме выпечки).
30. Ядро абрикосовой косточки, арахис.
31. Газированные напитки; газированная вода питьевая.
32. Молочная продукция и мороженое на основе растительных жиров.
33. Жевательная резинка.
34. Кумыс, кисломолочная продукция с содержанием этанола (более 0,5%).

- 35. Карамель, в том числе леденцовая.
- 36. Холодные напитки и морсы (без термической обработки) из плодово-ягодного сырья.
- 37. Окрошки и холодные супы.
- 38. Яичница-глазунья.
- 39. Паштеты, блинчики с мясом и с творогом.
- 40. Блюда из (или на основе) сухих пищевых концентратов, в том числе быстрого приготовления.
- 41. Картофельные и кукурузные чипсы, снеки.
- 42. Изделия из рубленого мяса и рыбы, салаты, блины и оладьи, приготовленные в условиях палаточного лагеря.
- 43. Сырки творожные; изделия творожные более 9% жирности.
- 44. Молоко и молочные напитки, стерилизованные менее 2,5% и более 3,5% жирности; кисломолочные напитки менее 2,5% и более 3,5% жирности.
- 45. Готовые кулинарные блюда, не входящие в меню текущего дня, реализуемые через буфеты.

Приложение 10.2 по Приложению N 11 из СанПиН2.3/2.4.3590-20

Таблица замены пищевой продукции в граммах (нетто) с учетом их пищевой ценности

Вид пищевой продукции	Масса, г	Вид пищевой продукции - заменитель	Масса, г
Говядина	100	Мясо кролика	96
		Печень говяжья	116
		Мясо птицы	97
		Рыба (треска)	125
		Творог с массовой долей жира 9%	120
		Баранина II кат.	97
		Конина I кат.	104
		Мясо лося (мясо с ферм)	95
		Оленина (мясо с ферм)	104
		Консервы мясные	120
Молоко питьевое с массовой долей жира 3,2%	100	Молоко питьевое с массовой долей жира 2,5%	100
		Молоко сгущенное (цельное и с сахаром)	40
		Сгущено-вареное молоко	40
		Творог с массовой долей жира 9%	17
		Мясо (говядина I кат.)	14
		Мясо (говядина II кат.)	17
		Рыба (треска)	17,5
		Сыр	12,5
		Яйцо куриное	22
Творог с массовой долей жира 9%	100	Мясо говядина	83
		Рыба (треска)	105
Яйцо куриное (1 шт.)	41	Творог с массовой долей жира 9%	31
		Мясо (говядина)	26
		Рыба (треска)	30
		Молоко цельное	186
		Сыр	20
Рыба (треска)	100	Мясо (говядина)	87
		Творог с массовой долей жира 9%	105
Картофель	100	Капуста белокочанная	111
		Капуста цветная	80
		Морковь	154
		Свекла	118
		Бобы (фасоль), в том числе консервированные	33
		Горошек зеленый	40
		Горошек зеленый консервированный	64
		Кабачки	300
Фрукты свежие	100	Фрукты консервированные	200

		Соки фруктовые	133
		Соки фруктово-ягодные	133
		Сухофрукты:	
		Ябло	1
		ки	2
		Черн	1
		олив	7
		Кура	8
		га	2
		Изюм	2

Требования к перевозке и приему пищевых продуктов в образовательные организации

1. Транспортировка пищевых продуктов проводится в условиях, обеспечивающих их сохранность и предохраняющих от загрязнения.
Доставка пищевых продуктов осуществляется специально выделенным для перевозки пищевых продуктов транспортом. Допускается использование одного транспортного средства для перевозки разных групп пищевых продуктов при условии проведения между рейсами санитарной обработки транспорта с применением дезинфицирующих средств либо при условии использования транспортного средства с кузовом, разделенным на изолированные отсеки, либо с использованием контейнеров с крышками, для отдельного размещения сырья и готовых пищевых продуктов.
2. Скоропортящиеся пищевые продукты перевозятся охлаждаемым или изотермическим транспортом, обеспечивающим сохранение установленных температурных режимов хранения, либо в изотермических контейнерах.
3. Транспортные средства для перевозки пищевых продуктов должны содержаться в чистоте, а их использование обеспечить условия, исключающие загрязнение и изменение органолептических свойств пищевых продуктов.
Транспортные средства должны подвергаться регулярной очистке, мойке, дезинфекции с периодичностью, необходимой для того, чтобы грузовые отделения транспортных средств и контейнеры не могли являться источником загрязнения продукции.
4. Лица, сопровождающие продовольственное сырье и пищевые продукты в пути следования и выполняющие их погрузку и выгрузку, должны использовать специальную одежду (халат, рукавицы), иметь личную медицинскую книжку установленного образца с отметками о результатах медицинских осмотров, в том числе лабораторных обследований, и отметкой о прохождении профессиональной гигиенической подготовки.
5. Тара, в которой привозят продукты, должна быть промаркирована и использоваться строго по назначению. Обратную тару после употребления необходимо очищать, промывать водой с 2%-ным раствором кальцинированной соды, ошпаривать кипятком, высушивать и хранить в местах, недоступных загрязнению. При отсутствии в дошкольной образовательной организации специально выделенного помещения обработка возвратной тары проводится поставщиком продуктов.

Термосы подлежат обработке в соответствии с инструкциями по применению.

Приложение 11.1

Протокол выявления и описания опасностей, указания средств управления и оценки риска

Этап производства	Опасность		Описание / Управление опасным фактором	Влияние на здоровье	Вероятность возникновения	Оценка риска существенная / не существенная	Обоснование выбора и оценки опасности
Заявка на поставку продуктов питания. Поступление продуктов питания от поставщиков. Разгрузка. Размещение на складе временного хранения.	Наличие посторонних включений	Ф	Наличие песка, мелких камушков могут вызвать заболевание и повреждение органов (зубы). Стекла от ламп или разбившихся окон при попадании в пищу могут вызвать тяжелые травмы. Детали оборудования (гвозди, щепки от поддонов) могут вызвать тяжелые травмы.	В	Очень низкая (1 балл)	1В - допустимый,	Вероятность очень низкая. Поставщики одобрены, все сырье в упаковке. Список поставщиков, допущенных до поставки сырья, инструкция требование к транспортировке, приему и хранению продуктов.
	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям (пестициды, антибиотики), загрязнение непищевыми веществами.	Х	Превышение нормативно установленных ПДК по вредным примесям могут вызвать заболевания от легкой до тяжелой формы, летальный исход. Возможность перекрёстного загрязнения от оборудования, автотранспорта.	А	Очень низкая (1 балл)	1А - недопустимый,	Вероятность очень низкая. Поставщики одобрены, все сырье в упаковке. Инструкция к транспортированию, приему и хранению сырья, пищевых продуктов.

	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности	М	Наличие: КМАФАнМ. S.aureus, дрожжи, плесневые грибы, микотоксины (афлатоксины) Наличие: БГКП, патогенные, в т.ч. сальмонеллы. Перекрестное загрязнение может привести к переносу не характерных для данного вида сырья ОФ и не подлежащих дальнейшей переработке Могут вызвать пищевое отравление или интоксикацию организма.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Вероятность очень низкая. Имеются документы, подтверждающие безопасность сырья. Плесени секретируют свыше 400 различных микотоксинов, все из которых токсичны для любого человека. Инструкция входного контроля сырья и материалов, схема входного контроля сырья и материалов Инструкция по личной
							гигиене персонала, медосмотры, гигиеническое обучение персонала, Инструкция по эксплуатации вент систем, Инструкция по эксплуатации канализационных сетей, Инструкция по мойке и дезинфекции производственных и вспомогательных помещений, Инструкция по мойке и гигиенической обработке рук персонала, Инструкция по мойке и дезинфекции производственного инвентаря и внутрицеховой тары, Инструкция по подготовке сырья к производству

	Аллергены	A	Белок куриного яйца, молокопродукты могут вызвать аллергию (аллергия может привести к летальному исходу у людей, чувствительных к данному аллергену). Перекрестное загрязнение может привести к переносу не характерных для данного вида сырья ОФ и не подлежащих дальнейшей переработке.	A	Очень низкая (1балл)	1A - недопустимый,	Вероятность очень высокая. Имеются случаи индивидуальной непереносимости. При попадании в организм возникает аллергическая реакция, проявляется в форме ринита, конъюнктивита, крапивницы, отека Квинке, дерматита, бронхиальной астмы или анафилактического шока. Указание аллергена на упаковке
Подготовка сырья	Наличие Посторонних включений	Ф	Наличие песка, мелких камушков. Могут вызвать заболевание и повреждение органов (зубы).	C	Очень низкая (1балл)	1C - допустимый,	Вероятность очень низкая. Инструкция по подготовке продукции
		Ф	Наличие волос, ногтей, личных вещи, насекомых и отходов их жизнедеятельности, вызывают неудобства. Управление: контроль за санитарным состоянием работников и рабочих мест. Инструкции по санитарной обработке И-01	E	Очень низкая (1балл)	1E - допустимый,	Вероятность очень низкая. Инструкция по подготовке сырья. Инструкция по предупреждению попадания посторонних предметов в продукцию.
		Ф	Детали оборудования, части инвентаря, посуды, стекло с ламп освещения.	A	Очень низкая (1балл)	1A - недопустимый,	Управление: Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности. Инструкция по предупреждению попадания посторонних предметов в продукцию.
	Загрязнение непищевыми веществами.	X	Возможность перекрёстного загрязнения от оборудования. Может вызвать недомогание.	C	Очень низкая (1балл)	1C - допустимый,	Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности.

	Превышение норм по КОЕ и /или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности	М	Несоблюдение технологии подготовки сырья и/или перекрестное заражение может привести к недостаточной эффективности предварительной подготовки. Может вызвать недомогание и (или) болезнь средней тяжести.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Управление: Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности.
	Аллергены	А	Возможность перекрестного загрязнения может привести к попаданию в пищевую продукцию не указанных в рецептуре ингредиентов. Аллергия может привести к летальному исходу у людей, чувствительных к данному аллергену.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Инструкции производственной деятельности:
Кулинарная обработка сырья	Наличие посторонних включений	Ф	Наличие волос, ногтей, личных вещи, насекомых и отходов их жизнедеятельности, вызывают неудобства.	Е	Очень низкая (1балл)	1Е - допустимый,	Контроль за санитарным состоянием работников и рабочих мест. Инструкции по санитарной обработке.
		Ф	Детали оборудования, части инвентаря, посуды, стекло с ламп освещения.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности.
	Загрязнение непищевыми веществами.	Х	Возможность перекрёстного загрязнения от оборудования. Может вызвать недомогание.	С	Очень низкая (1балл)	1С - допустимый,	Управление: Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной
							деятельности.
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности	М	Не соблюдение технологии кулинарной обработки сырья и/или перекрестное заражение может привести к недостаточной эффективности предварительной подготовки. Может вызвать от недомогания до тяжелых форм болезней.	А	Очень низкая (1балл)	1А - допустимый,	Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности.

	Аллергены	А	Возможность перекрестного загрязнения может привести к попаданию в пищевую продукцию не указанных в рецептуре ингредиентов. Не точное следование рецептуре может привести к попаданию в готовое блюдо не предусмотренных ингредиентов. Аллергия может привести к летальному исходу у людей, чувствительных к данному аллергену.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Картотека технологических карт, Инструкции производственной деятельности.
Выдача готовой продукции	Наличие посторонних включений	Ф	Наличие волос, ногтей, личных вещи, насекомых и отходов их жизнедеятельности, вызывают неудобства.	Е	Очень низкая (1балл)	1 Е - допустимый,	Контроль за санитарным состоянием работников и рабочих мест. Инструкции по санитарной обработке.
		Ф	Детали оборудования, части инвентаря, посуды, стекло с ламп освещения.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Инструкции по санитарной обработке. Инструкции производственной деятельности.
	Остатки моющих средств.	Х	Возможность перекрёстного загрязнения от столовой посуды и приборов. Может вызвать недомогание.	С	Очень низкая (1балл)	1С - допустимый,	Инструкции по санитарной обработке.
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные и следы их жизнедеятельности	М	Перекрестное заражение. Может вызвать недомогание и/или болезнь средней тяжести.	А	Очень низкая (1балл)	1А - допустимый,	Инструкции по санитарной обработке.
	Аллергены	А	Возможность перекрестного загрязнения может привести к попаданию в пищевую продукцию не указанных в рецептуре ингредиентов. Недостаточное информирование потребителя о составе блюда может привести к неумышленному потреблению опасного аллергена.	А	Очень низкая (1балл)	1А - недопустимый,	Инструкции по санитарной обработке. Картотека технологических карт. Планы помещения пищеблока.

			Аллергия может привести к летальному исходу у людей, чувствительных к данному аллергену.				
--	--	--	--	--	--	--	--

Пояснения к столбцам таблицы:

1. Этап производства (Технологическая операция), ст.1 - указывается наименование технологической операции согласно блок-схеме производства.
2. Описание опасности - четко и подробно описываются опасности, вероятность возникновения которых существует на каждом этапе:
 - опасный фактор, ст. 2 - указывается опасность, которая может проявиться на этом этапе;
 - тип, ст. 3 - указывает, к какой категории относится опасность (Ф-физическая, Х-химическая, М-микробиологическая, А-аллергены);
 - описание /ст.4 - приводится описание опасного фактора: указывается, где и как может произойти загрязнение продукта или среды; в каком виде может присутствовать или проявляться опасность (например: наличие, способность к росту, выживаемость, выделение токсинов или токсичных хим. веществ, миграция химических веществ). Приводятся вспомогательные данные/ссылки о вероятности возникновения, информация о негативном влиянии на здоровье и приемлемом уровне в готовом продукте. Для каждой опасности приводится пояснение, почему существует или отсутствует вероятность ее возникновения или негативного влияния на здоровье. Указывается, какими документами или предварительными программами они управляются.
3. Оценка опасностей, ст.5. 6 и 7 - указывают, исходя из описания опасности, вероятности возникновения (до применения меры контроля) и негативного воздействия на здоровье, нужно ли его контролировать, т. е. является ли эта опасность существенной? Бальная оценка проставляется на основании методологии анализа рисков (п.5).
4. Обоснование выбора и оценки опасности для каждой приводится пояснение, почему существует или отсутствует вероятность ее возникновения или негативного влияния на здоровье.
5. Следует убедиться в том, что все опасности, которые могут возникнуть, учтены. Если все же какие-либо опасности не были приняты во внимание, необходимо указать, почему.

Сокращения в тексте таблицы: ПДК - предельно допустимая концентрация; КМАФАнМ (общее микробное число) – количество мезофильных аэробных и факультативно-анаэробных микроорганизмов; БГКП - бактерии группы кишечной палочки.

Может вызвать заболевание (С);

Может вызвать серьезное заболевание (В);

Может вызвать серьезное заболевание или летальный исход (А); Не оказывает существенного влияния (Е).

Характеристика часто встречающихся опасностей

Свинец	Вызывает нарушения функций нервной и сердечно-сосудистой, кроветворной и иммунной систем, нарушает ферментативные процессы. Способен накапливаться в костной ткани	Может вызвать заболевание (С)
Кадмий	Поражает, почки, печень, репродуктивную систему. При длительном поступлении возможно развитие заболеваний костей. Способен накапливаться в организме	Может вызвать заболевание (С)
Мышьяк	Воздействует на центральную нервную систему, желудочно-кишечный тракт, может вызывать поражение кожи. Способен накапливаться в организме	Может вызвать заболевание (С)
Ртуть	Влияет на функции центральной нервной системы, печени, почек и желудочно-кишечного тракта. Особенно опасна во время беременности, т. к. может вызывать поражения плода. Способна накапливаться в организме. Органические формы ртути (могут содержаться в рыбе и рыбных продуктах, продуктах животного происхождения) более опасны по сравнению с неорганическими формами	Может вызвать заболевание (С)
Радионуклиды: цезий 137, стронций 90	Способны накапливаться в организме и вызывать ряд негативных последствий практически во всех органах и тканях	Может вызвать заболевание (С)
Пестициды: ГХЦГ ДДТ и его метаболиты	Способны накапливаться в жировой ткани и оказывать продолжительное воздействие на здоровье, вызывая, например, репродуктивные и неврологические расстройства. Способны проникать из организма матери через плаценту в организм ребенка еще в период его внутриутробного развития	Может вызвать заболевание (С)
Антибиотики: левомицетин, тетрациклин, стрептомицин,	Антибиотики в малых, значительно ниже лечебных, дозах способны вызывать дисбактериоз (нарушения баланса микрофлоры кишечника человека), способствуют развитию аллергических реакций и формированию групп микроорганизмов, устойчивых к воздействию антибиотиков	Может вызвать заболевание (С)
Пищевые добавки	При использовании в регламентируемых дозах и группах пищевых продуктов безопасны. Опасность представляют отдельные из них в случаях использования в повышенных дозах или в неразрешенных группах пищевых продуктов	Может вызвать заболевание (С)
Микротоксины	Высокотоксичные вещества, способны вызвать онкологические заболевания, поражают нервную, сердечно-сосудистую, кроветворную системы, печень	Может вызвать серьезное заболевание (В)
Диоксины	Воздействуют на нервную и эндокринную системы человека, кожу, вызывают врожденные пороки	Может вызвать серьезное заболевание (В)

Меламин	При воздействии в относительно высоких концентрациях вызывает образование камней в почках, острую почечную недостаточность и смерть. При воздействии малых доз оказывает негативное влияние на почки	Может вызвать серьезное заболевание (В)
Сернистый ангидрид	Может вызывать раздражение пищевого тракта. У лиц, обладающих повышенной чувствительностью, может вызывать аллергические реакции	Может вызвать заболевание (С)
Посторонние примеси: камни, песок, веточки, косточки, стекло	При попадании мелких, неострых предметов (менее 0,5-1 мм) появляются неприятные ощущения. В случае попадания предметов большего размера или с острыми краями возможно повреждение зубов, ротовой полости, пищевода и желудка вплоть до кровотечения	Может вызвать заболевание (С). Острые предметы могут вызвать серьезное заболевание (В) или летальный исход (А)
Аллергены: яйцо куриное, молоко коровье, пшеница, орехи: миндаль, фундук, арахис, сернистый ангидрид и др.	При попадании в организм возникает аллергическая реакция, проявляется в форме ринита, конъюнктивита, крапивницы, отека Квинке, дерматита, бронхиальной астмы или анафилактического шока	Может вызвать серьёзное заболевание (В)
Патогенные микроорганизмы, в т. ч. сальмонеллы, <i>Listeria Monocytogenes</i> , <i>S. aureus</i>	Патогенные микроорганизмы способны вызывать пищевые отравления, в том числе в виде массовых заболеваний. <i>Listeria Monocytogenes</i> может вызвать выкидыш у беременных. <i>S. aureus</i> вырабатывает стафилококковый энтеротоксин, который вызывает интоксикацию (поражение желудочно-кишечного тракта, симптомы интоксикации). При сальмонеллёзе в большинстве случаев отмечаются следующие симптомы: повышение температуры, общая слабость, головная боль, тошнота, рвота, боли в животе, многократный жидкий водянистый стул	Может вызвать серьёзное заболевание (В)

Протокол выбора ККТ и распределения мер контроля

Этап и описание опасности				Меры контроля	Распределение мер контроля на КТ и ККТ путем выбора ответов на вопросы В1-В7								
Этап	Код категории опасности	Опасность	Способ возникновения		В1	В2	В3	В4	В5	В6	В7	КТ/КТ №_ / модификация процесса	Обоснование решения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Заявка на поставку продуктов питания	Х, М	Превышение нормативно установленных ПДН, превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности	Наличие	Отбор поставщиков. Перечень запрещенных продуктов. Контроль целостности упаковки. Контроль соответствия маркировки. Перечень запрещенных продуктов	нет					да		ККТ -1	Существующая практика – недопустимость поставок пищевой продукции и сырья из «не проверенных источников». С каждым потенциальным поставщиком проводится предварительная работа с целью выяснения возможности им соблюдать требуемые параметры по качеству. Заявка строится исходя из утвержденного меню, которое разрабатывается с учетом требований СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Отсутствие какого-либо обязательного сопроводительного документа и/или нарушение поставщиком правил транспортировки и/или неудовлетворительный результат органолептической оценки – являются нарушением.
	А	Аллергены:	Наличие		да	да	да	нет				КТ	Данный параметр контролируется по совокупности с ККТ-01. Дополнительных мер контроля не требуется.

Размещение на складе временного хранения.	М	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям. Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные	Накопление и рост	Контроль температуры, сокращение сроков хранения; соблюдение условий хранения; органолептическая оценка; санитарные обработка и гигиенические правила.	да	да	да	да	да	да		ККТ-1	Требования ТР ТС 021/2011, Требование СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Требования к условиям хранения, приготовления и реализации пищевых продуктов и кулинарных изделий.
		микроорганизмы и следы их жизнедеятельности. Перекрестное заражение.											
	Х, А	Перекрестное заражение	Наличие	Раздельное хранение, перемещение. Использование сырья в индивидуальной упаковке.	да	да	нет				-	КТ	Данный параметр контролируется по совокупности с ККТ-02. Дополнительных мер контроля не требуется.
Размещение на складе временного хранения	М	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям. Превышение норм по КОЕ и /или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности. Перекрестное заражение.	Накопление и рост	Контроль температуры, сокращение сроков хранения: соблюдение условий хранения: органолептическая оценка; санитарные обработка пищеблока.	да	да	да	да	да	да	-	ККТ-1	Требования ТР ТС 021 /2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590-20.

	Х, А	Перекрестное заражение	Наличие	Раздельное хранение, перемещение. Использование сырья в индивидуально й упаковке.	да	д а	не т				-	КТ	Данный параметр контролируется по совокупности с ККТ-02. Дополнительных мер контроля не требуется.
Подготовка сырья	Ф	Детали оборудования , части инвентаря, посуды, стекло с ламп освещения	Наличие	Визуальный контроль, контроль оборудования, санитарные правила.	да	д а	не т					КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Дополнительная проверка обеспечивается на этапе кулинарной обработки.
	М	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельно сти	Накоплен ие и рост	Контроль температуры хранения, контроль и резервирование сроков хранения, санитарные правила по обработке.	да	д а	не т	-	-	-	-	КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590- 20Дополнительная проверка обеспечивается на этапе кулинарной обработки.
	А	Перекрестное заражение	Наличие	Раздельная обработка. Санитарные правила	да	д а	да	не т				КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590- 20. На основании сложившейся практики (отсутствие прецедентов) считать, что процесс проходит в контролируемых
Кулинарная обработка	Ф	Детали оборудования, части инвентаря, посуды, стекло с ламп освещения	Наличие	Визуальный контроль. контроль оборудования, санитарные правила. Бракераж готовой кулинарной продукции	да	д а	не т					КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Для улучшения контроля, введен процесс бракеража готовой кулинарной продукции. Дополнительная проверка обеспечивается на этапе реализации.

	М	Превышение норм по КОЕ и /или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности	Накопление и рост	Соблюдение сроков обработки, температурных режимов, раздельная обработка готовой и сырой продукции. санитарные и гигиенические правила. Подавление роста применением бактерицидных ламп. Бракераж готовой кулинарной продукции	да	да	да	да	да	да	-	ККТ-2	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Бракераж готовой кулинарной продукции
	А	Перекрестное загрязнение	Наличие	Соблюдение технологии приготовления, раздельная работа с	да	да	да	нет				КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590- 20. Дополнительные меры на этапе реализации.
				разными блюдами. Санитарные правила.									
Реализация	Ф	Детали оборудования части инвентаря, посуды, Стекло с ламп освещения	Наличие	Визуальный контроль, контроль оборудования. санитарные правила.	да	да	нет					КТ	Требования ТР ТС 021 201 1 Требование СанПиН 2.3/2.4.3590-20. Бракераж готовой кулинарной продукции на основании сложившейся практики и статистики можно считать, что процесс происходит в управляемых условиях. Дополнительных мер не требуется.

М	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности. Перекрестное загрязнение	Накопление и рост. Наличие.	Соблюдение сроков реализации с резервированием, соблюдение температурных режимов хранения, санитарные и гигиенические меры и правила, порционирование, раздельное обращение с грязной и чистой тарой	да	да	да	да	да	да	нет	КТ	Требования ТР ТС 021/2011 Требования СанПиН 2.3/2.4.3590-20; Санитарно-эпидемиологические требования на основании сложившейся практики и статистики можно считать, что процесс происходит в управляемых условиях. Дополнительные меры контроля обеспечиваются на ККТ-***-04 где фиксируется приготовления блюда. Сроки реализации указаны в технологических картах. Обеспечено раздельное хранение грязной и чистой посуды инвентаря
А	Перекрестное заражение, недостаточное информирование потребителя	Наличие	Порционирование, раздельное обращение с посудой, обеспечение обеденных залов альбомами с составом продуктов в соответствии с меню. информированность персонала о составе блюд.	да	да	да	да	да	нет	нет	КТТ 3	Требования ТР ТС 021/2011 Требования СанПиН 2.3/2.4.3590-20; Санитарно-эпидемиологические требования к организации питания XX Требования к соблюдению санитарных правил Приложение № 7,10,12. Бракераж готовой кулинарной продукции Принято решение об опубликовании составов блюд в меню с размещением в групповых ячейках со свободным доступом со стороны потребителей. Обеспечении однозначной трактовки названий блюд в меню и технологической карте.

Пояснение к заполнению таблицы:

1. Указываются опасности, признанные существенными.
2. Подробно описывается выбранная мера/ комбинация мер контроля, которая позволит предотвратить опасность, устранить ее или снизить до приемлемого уровня (п.6)
3. Обозначения вопросов (В1. В2...) приняты в соответствии с «деревом решений» по выбору ККТ:
 - 1) В 1- Установление меры контроля обязательны для применений? (если да, то переход на В2, если нет на В6);
 - 2) В 2 - Существует ли возможность своевременного мониторинга для обеспечения немедленной коррекции? (если да, то переход на В3, если нет - необходимо изменить этап, процесс или продукт, чтобы обеспечить своевременный мониторинг;
 - 3) В 3 - Является ли эта мера контроля завершающей для устранения выявленных опасностей или уменьшения опасности до приемлемого уровня? (если да, то переход на В4, если нет - на КТ);
 - 4) В 4 - Существует ли вероятность нарушения при функционировании меры контроля или значительная неустойчивость процесса? (если да, то переход на В5, если нет - на КТ);
 - 5) В 5- могут ли быть серьезными последствия в случае отказа функционирования меры контроля? (если да, то переход на В 6, если нет - необходимо пересмотреть вероятность возникновения опасности);
 - 6) В 6 - Является ли эта мера контроля специально установленной и применяемой для устранения или уменьшения опасности до приемлемого уровня? (если да, то переход на ККТ, если нет на В7);
 - 7) В7 - Является ли данная мера контроля необходимой для эффективности других мер? Применяется она самостоятельно или в сочетании с другими? (если да, то переход на ККТ если нет на КТ).

График ежедневных и генеральной уборки пищеблока

Понедельник	Ежедневная уборка
Вторник	Ежедневная уборка
Среда	Ежедневная уборка
Четверг	Ежедневная уборка
Пятница	Генеральная уборка

Журнал учета дезинфекции и дератизации

Дата предоставления документа специализированной организацией	Наименование документа (например, акт выполненных работ) и /или проведенные мероприятия*	Личная подпись ответственного лица

*Примечание: отдельно указываются мероприятия по дезинфекции в случае их проведения по запросу организации

*Журнал или наличие ежемесячных оформленных актов от специализированной организации.

Меры по предотвращению проникновения в производственные помещения грызунов, насекомых, синантропных птиц и животных.

1. Открывающиеся внешние окна (фрамуги) должны быть оборудованы легко снимаемыми для очищения защитными сетками от насекомых, птиц;
2. Обеспечить защиту от проникновения в производственные помещения животных, в том числе грызунов - плотно закрывающиеся двери, вовремя восстанавливать отверстия в стенах и полах, отверстия должны быть закрыты сетками или решетками;
3. Отверстия вентиляционных систем закрываются мелкоячеистой полимерной сеткой.
4. Обслуживание школы-интерната по дератизации и дезинсекции осуществляется специализированными учреждениями, имеющими лицензии на право деятельности.

Мероприятия по предупреждению возникновения и распространения острых кишечных инфекций и пищевых отравлений

Объектами производственного контроля являются: сырье и реализуемая продукция, вода водопроводная, технологическое оборудование, инвентарь, работающий персонал, условия труда работников.

Опасность воздействия неблагоприятных факторов производственной среды - определяется наличием работающего оборудования и функционирующих зданий и сооружений. В процессе трудовой деятельности работники могут подвергаться воздействию следующих вредных факторов: физическим перегрузкам опорно- двигательного аппарата, воздействию неблагоприятного микроклимата (все категории работников), перенапряжению, воздействию химических веществ - СМС, дезинфицирующих средств при их приготовлении и применении (кухонный рабочий).

Производственный контроль включает:

Наличие на производстве ТР ТС 021/2011, официально изданных санитарных правил, системы их внедрения и контроля их реализации, методов и методик контроля факторов среды обитания в соответствии с осуществляемой действительностью.

Осуществление лабораторных исследований и испытаний:

на рабочих местах, с целью влияния производства на здоровье человека (специальная оценка условий труда), сырья, полуфабрикатов, готовой продукции при хранении и реализации.

Организацию медицинских осмотров, профессиональную подготовку работающих, санитарно-гигиеническое обучение работников, связанных с приготовлением и раздачей пищи.

Контроль за наличием сертификатов, санитарно-эпидемиологических заключений, иных документов, подтверждающих качество, безопасность сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

Ведение учета и отчетности, установленной действующим законодательством по вопросам, связанным с производственным контролем.

Своевременное информирование органов местного самоуправления, органов и учреждений государственной санитарно-эпидемиологической службы Российской Федерации о ситуациях, создающих угрозу санитарно- эпидемиологическому благополучию населения.

Визуальный контроль специалистами за выполнением санитарно- противоэпидемических (профилактических) мероприятий, соблюдением санитарных правил, разработкой и реализацией мер, направленных на устранение выявленных нарушений.

Производственный контроль за качеством пищевой продукции должен осуществляться в соответствии с настоящей программой ХАССП ГБОУ школа-интернат №2. Необходимые изменения, дополнения в Программу вносятся при изменении вида деятельности, требований законодательства или других существенных изменениях.

Ответственность за организацию и проведение производственного контроля за качеством пищевой продукции несет директор ГБОУ школа-интернат №2 и лицо, назначенное по приказу.

Перечни должностей, подлежащих медицинским осмотрами санитарно-гигиеническому обучению.

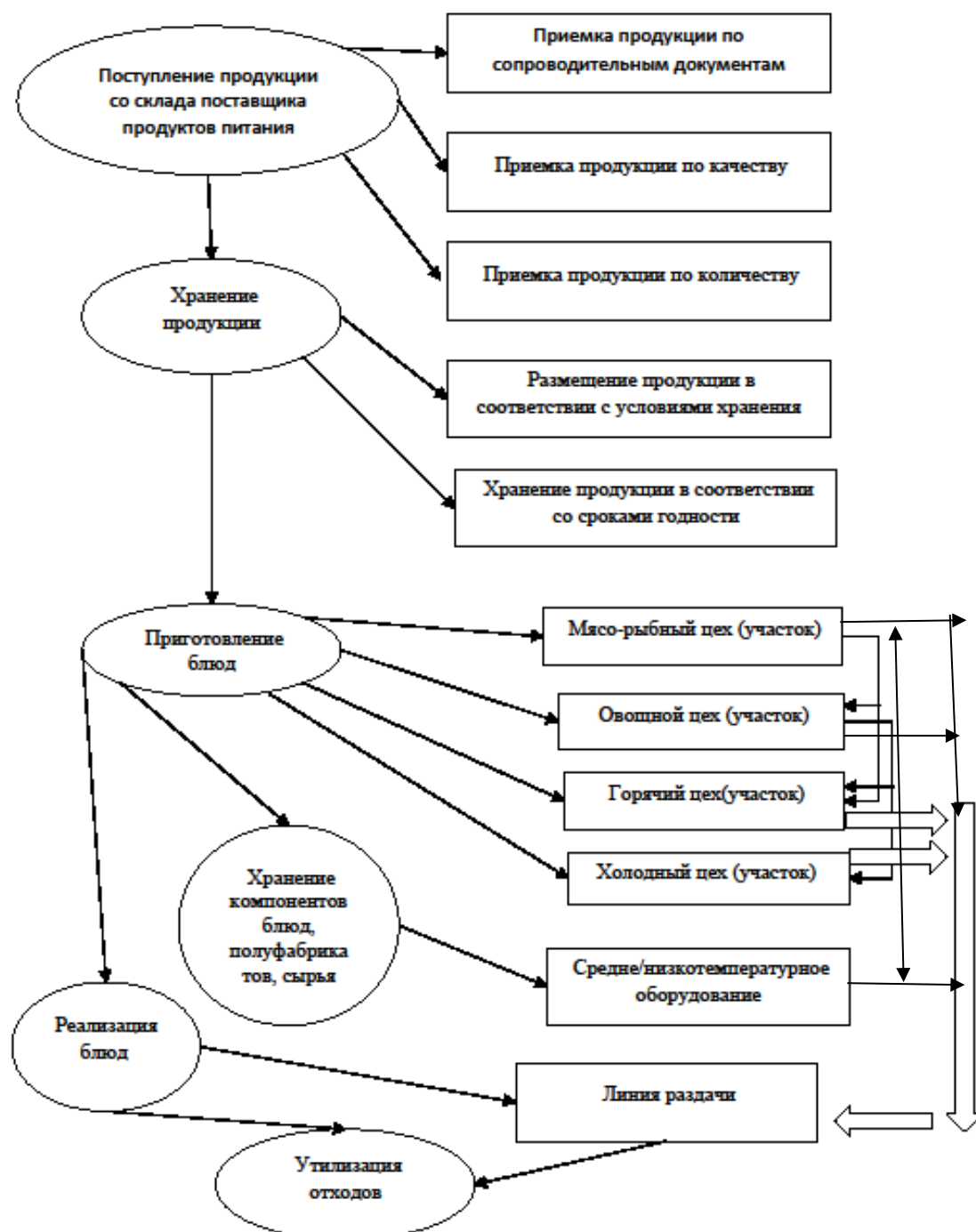
Учреждение в обязательном порядке обеспечивает прохождение медицинских осмотров персонала в соответствии с приказом Минздравсоцразвития № 302-н 12.04.11г. и санитарно-гигиеническое обучение персонала в соответствии с **Перечнем производств (работ) с тяжелыми и вредными условиями труда, за работу в которых работники имеют право на доплаты за условия труда**

1. Повар
Согласно проведенных исследований специальной оценки условий труда указанных в таблице рабочих мест, фактический уровень вредного фактора соответствует гигиеническим нормативам, класс условий труда – 2 (допустимые условия труда).
2. Иные сотрудники ГБОУ школы-интерната №2 Кировского района Санкт-Петербурга.

**Перечень должностей работников,
подлежащих медицинским осмотрам, профессионально-гигиенической подготовке в
соответствии с установленными требованиями.**

1. Заведующая складом (кладовщик)
2. Медицинская сестра
3. Повар
4. Кухонный рабочий
5. Мойщик посуды

**БЛОК-СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПРОИЗВОДСТВА С ПОЛНЫМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЦИКЛОМ В ГБОУ
ШКОЛЕ-ИНТЕРНАТЕ №2**



**Политика
ГБОУ школы-интерната-интерната №2
в области качества и безопасности выпускаемой продукции**

Основная цель в области качества и безопасности продукции:

Предоставлять соответствующим российским стандартам и стандартам Таможенного Союза пищевую продукцию, которая отвечает требованиям потребителей (воспитанников, родителей (законных представителей)).

Задачи ГБОУ школа-интернат №2 в области обеспечения системы качества и безопасности пищевой продукции:

1. Обеспечение непрерывного совершенствования процесса производства пищевой продукции.
2. Обеспечение стабильности качества продукции на всех этапах ее жизненного цикла.
3. Постоянное стремление к повышению качества и безопасности разнообразных видов пищевой продукции,
4. Повышение эффективности пользования ресурсов,
5. Совершенствование системы менеджмента качества, разработки и внедрение системы управления качеством, основанной на принципах ХАССП.
6. Предоставление потребителю (воспитанникам, родителям (законным представителям) контролирующим органам подтверждения соответствия продукции установленным требованиям действующим стандартам и нормативам.

Основными методами реализации политики в области качества и безопасности продукции являются:

1. Персональная ответственность руководителя и сотрудников, чья деятельность связана с приготовлением и раздачей пищи, перед потребителем за качество продукции.
2. Постоянная работа с поставщиками пищевого сырья с целью улучшения качества и безопасности поставляемой продукции.
3. Совершенствование форм и методов организации производства, повышение уровня культуры производства пищевой продукции.
4. Повышение уровня знаний и профессионального мастерства сотрудников, чья деятельность связана с приготовлением и раздачей пищи.
5. Совершенствование предупреждающих действий и управление ими с целью обеспечения требования по безопасности и качества продукции.
6. Регулярное проведение внутренних проверок эффективности функционирования системы качества.

Руководство ГБОУ школа-интернат №2 несет ответственность за выпуск качественной и безопасной пищевой продукции, за воздействие условий производства на окружающую среду, берет на себя ответственность в осуществлении поставленных целей и задач в области обеспечения качества и безопасности и ожидает от каждого работника активного творческого участия в деятельности по совершенствованию процессов в интересах Учреждения и потребителей.

Журнал учета результатов медицинских осмотров работников (в т.ч. связанных с раздачей пищи)

N п/п	Ф.И.О. работника	Должность	Дата прохождения медицинского осмотра	Медицинское заключение	Дата следующего медицинского осмотра
1.					

Журнал осмотра на гнойничковые заболевания работников пищеблока

N п/п	Ф.И.О. работника пищеблока	Должность			
1.					
2.					

Гигиенический журнал (сотрудники)

Рекомендуемый образец

Приложение N 1
к СанПиН 2.3/2.4.3590-20

N п/ п	Дата	Ф.И.О. работни ка (последн ее при наличи и)	Должнос ть	Подпись сотрудника об отсутствии признаков инфекционн ых заболеваний у сотрудника и членов семьи	Подпись сотрудника об отсутствии заболевани й верхних дыхательн ых путей и гнойничков ых заболеван ий кожи рук и открытых поверхност ей тела	Результат осмотра медицинск им работнико м (ответственн ым лицом) (допущен/ отстране н)	Подпись медицинског о работника (ответственн ого лица)
1.							
2.							
3.							

Журнал учета включения бактерицидной лампы.

ЕЖЕДНЕВНЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОЙ
БАКТЕРИЦИДНОЙ УСТАНОВКИ

Дата	Условия обеззаражива ния (в присутствии или отсутствии людей)	Объект обеззаражив ания (воздух или поверхность, или то и другое)	Вид микроорган изма (санитарно- показательны й или иной)	Режим облучения (непрерывный или повторно- кратковреме нный)	Время		Длительнос ть (для повторно- кратковреме нного - интервал между сеансами облучения)
					ВК Л	ВЫ КЛ	
01.09.2020	В присутствии	Воздух	Санитарно-показательный	Непрерывный	9.00	18.00	9 часов

Приложение 23

Журнал контроля санитарного состояния пищеблока и кладовой

Месяц																													
Наименование мероприятий	число	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1. Санитарно-гигиеническое состояние кладовой																													
2. Санитарно-гигиеническое состояние пищеблока																													
3. Нормы закладки сырой продукции																													
4. Бракераж готовой продукции																													
5. Соответствие технологии приготовления блюд																													
6. Нормы выдачи готовых блюд																													
7. Соблюдение режима выдачи пищи																													
8. Контроль качества мытья оборудования и посуды на пищеблоке																													
9. Соблюдение графика генеральной уборки																													

Условные обозначения.



- не закрашенные знаки - полностью соответствует требованиям;



- частично закрашенные знаки - частично соответствует (небольшие нарушения);



- полностью закрашенные знаки - не соответствует требованиям.

[illegible]

Журнал регистрации претензий, жалоб и происшествий, связанные с безопасностью
пищевой продукции

№ п/п	Суть претензий, жалоб и происшествий, связанные с безопасностью пищевой продукции	Дата регистрации обращения	ФИО лица, принявшего обращение	Решение по факту обращения	Срок исполнения	Ответственный за исполнение

ГОСТ Р 54762-2011.

Программы предварительных требований по безопасности пищевой продукции. Часть 1.
Производство пищевой продукции

Меры по предотвращению перекрестного загрязнения Общие требования

Должны применяться программы по предотвращению, контролированию и выявлению загрязнения. Они должны включать меры по предотвращению физического, аллергенного и микробиологического загрязнения.

Микробиологическое перекрестное загрязнение

Должны быть четко определены зоны, в которых существует возможность микробиологического перекрестного загрязнения (воздушным путем или в зависимости от расположения технологических потоков), и должен быть разработан и внедрен план изолирования (зонирования).

Должна быть выполнена оценка опасностей для определения потенциальных источников загрязнения, чувствительности продукции и подходящих для соответствующих зон и мероприятий по управлению, таких как:

- 1) отделение сырья от конечной или готовой к употреблению продукции
- 2) структурное разделение - физические барьеры, стены или отдельные здания;
- 3) контроль доступа с требованием переодевания в соответствующую рабочую одежду;
- 4) разделение маршрутов перемещения (людей, материалов) или оборудования и инструментов (включая использование маркированных инструментов);
- 5) перепады давления воздуха.

Управление аллергенами

Должна быть представлена информация об аллергенах, которые имеются в продукции и согласно рецептуре могут появиться в связи с возможными перекрестными контактами при производстве. Эта информация должна содержаться в этикетке на продукции для конечного потребителя и в этикетке или сопроводительной документации к продукции, подлежащей дальнейшей переработке. Продукция должна быть защищена от непреднамеренного случайного контакта с аллергенами посредством очистки оборудования, смены оборудования и (или) установки последовательности выпуска продукции. Перекрестный контакт с аллергенами в процессе производства может возникать:

- 1) из-за наличия следов продукции из предыдущей производственной партии, очистка от которых не может быть выполнена в достаточной степени вследствие технических ограничений;
- 2) вследствие вероятного контакта при нормальном производственном процессе с продуктами или ингредиентами, произведенными на других линиях или в той же или прилегающей производственной зоне.

Продукция, подлежащая переработке и содержащая аллергены, должна использоваться только:

- a) при изготовлении продукции, содержащей такие же аллергены;
- b) в технологическом процессе, который продемонстрировал способность удалять или уничтожать аллергенный материал.

Персонал, работающий с пищевой продукцией, должен получать специальную подготовку для ознакомления с аллергенами и соответствующими методами производства.

Физическое загрязнение

При использовании хрупких материалов должны быть разработаны требования к их периодическому осмотру и должны применяться специальные процедуры на случай разрушения изделий из хрупких материалов. Следует избегать, насколько это возможно, применения в оборудовании хрупких материалов, таких как стекло и твердая пластмасса.

Приложение 27

Рабочий лист ХАССП № 1

Наименование технологического процесса: **Размещение на складе временного хранения.**

Наименование операции	Опасный фактор	Номер критической контрольной точки	Контролируемый параметр и его предельные значения	Процедура мониторинга	Контролирующие действия	Регистрационно-учетный документ
1	2	3	4	5	6	7
Приёмка сырья	Наличие посторонних включений	ККТ № 1	Сопроводительная документация (отсутствует). Целостность упаковки (нарушена). Срок годности (истекший).	Шеф-повар контролирует соответствие документации, целостность упаковки, срок годности	Не отвечающий требованиям пищевой продукт не принимается, продукт отсылается обратно если температура продукта находится в пределах между 5°C /41°F и 8°C /47°F, необходимо немедленно охладить продукты. Проводится контроль безопасности продуктов. Если температура выше - 8°C /47°F, то продовольствие отклоняется. Если у замороженных продуктов наблюдаются признаки оттаивания, то	Журнал бракеража поступающей пищевой продукции Журнал бракеража скоропортящихся пищевых продуктов, поступающих на пищеблок
	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям (пестициды, антибиотики), загрязнение		Охлажденное			
	непищевыми веществами.		продовольствие: 8°C /47°F. Замороженное продовольствие не должно иметь признаков оттаивания			
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности		Горячее продовольствие			
	Аллергены		должно иметь температуру не ниже 60°C /140°F или соответствовать национальным стандартами,			

			если их требование выше		продовольствие отклоняется. Горячие продукты, имеющие температуру ниже 60°С, должны быть отклонены.	
--	--	--	----------------------------	--	--	--

Рабочий лист ХАССП №2

Наименование технологического процесса: Размещение на складе временного хранения.

Наименование операции	Опасный фактор	Номер критической контрольной точки	Контролируемый параметр и его предельные значения	Процедура мониторинга	Контролирующие действия	Регистрационно-учетный документ
1	2	3	4	5	6	7
Хранение поступающего пищевого сырья	Наличие посторонних включений	КТТ № 1	Температура и влажность (нарушение температурного режима). Чистота оборудования и помещения (нарушение санитарной обработки). Содержание склада (несоответствие инвентаря). Техническое состояние оборудования (неисправность оборудования)	Шеф-повар контролирует соответствие температурного режима, чистоту санитарной обработки, соответствие инвентаря, исправность оборудования	Поверка средств измерений. При повышении температуры в холодильнике, пределах между 5°С /41° F и 8°С /47° F необходимо заново проверить температуру продовольствия. При температуре продовольствия	Журнал учета температурного режима холодильного оборудования. Журнал учета температуры и влажности в складском помещении. Журнал контроля санитарного состояния
	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям (пестициды, антибиотики), загрязнение непищевыми веществами.					
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности					
	Аллергены					

			Охлажденное продовольствие: 8°C /47°F или соответствовать национальным стандартам, если их требования выше. Замороженное продовольствие должно быть в твердом состоянии и не иметь признаков оттаивания или соответствовать национальным стандартам, если их требование выше.		8°C/47°F, предпринимаются альтернативы хранения. Немедленное понижение температуры. Если у замороженных продуктов появились признаки оттаивания, их полностью размораживают	пищеблока и кладовой.
--	--	--	---	--	---	-----------------------

Рабочий лист ХАССП №3

Наименование технологического процесса: **Переработка пищевого сырья.**

Наименование операции	Опасный фактор	Номер критической контрольной точки	Контролируемый параметр и его предельные значения	Процедура мониторинга	Контролирующие действия	Регистрационно-учетный документ
1	2	3	4	5	6	7
Кулинарная обработка сырья	Наличие посторонних включений	КТТ № 3	Чистота оборудования и помещений пищеблока (нарушение санитарной обработки). Техническое состояние оборудования (неисправность	Повар контролирует соответствие санитарной обработки, требований ТТП, исправность оборудования,	Наладка оборудования. Переработка несоответствующей продукции. Изоляция несоответствующей продукции.	Журнал генеральных уборок. Сборник технологических карт
	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям (пестициды, антибиотики), загрязнение непищевыми веществами.					
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и					
	следы их жизнедеятельности					

	Аллергены		оборудования). Выполнение требований ТТК (несоответствие требований технологического процесса).			
--	-----------	--	---	--	--	--

Рабочий лист ХАССП №4

Наименование технологического процесса: **Переработка пищевого сырья.**

Наименование операции	Опасный фактор	Номер критической контрольной точки	Контролируемый параметр и его предельные значения	Процедура мониторинга	Контролирующие действия	Регистрационно-учетный документ
1	2	3	4	5	6	7
Выдача готовой продукции	Наличие посторонних включений	КТТ № 3	Соответствие готовой продукции требованиям ТТК (не соответствует)	Медицинский работник снимает пробу готовых блюд, проводит органолептическую оценку, контролирует соблюдение правил подачи готовых блюд	Изоляция несоответствующей продукции. Утилизация несоответствующей продукции.	Журнал бракеража готовой продукции
	Превышение ПДК по запрещенным химическим элементам и соединениям (пестициды, антибиотики), загрязнение непищевыми веществами.					
	Превышение норм по КОЕ и/или паразитарные микроорганизмы и следы их жизнедеятельности					
	Аллергены					

Рабочие листы ХАССП

ККТ №1

Технологический процесс: **приемка пищевых продуктов и продовольственного сырья**

Операция: приемка пищевых продуктов и продовольственного сырья Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Приемка пищевых продуктов и продовольственного сырья	Контроль сопроводительной документации. Количество ,вес поступающей продукции. Качество поступающей продукции.	Отсутствие сопроводительной документации Нарушена целостность упаковки Срок годности	Визуальный контроль Анализ сопроводительной документации	Регулярно	Кладовщик	Журнал бракеража поступающей пищевой продукции Журнал бракеража скоропортящихся пищевых продуктов, поступающих на пищеблок	Возврат, замена продукции	Кладовщик Медицинская сестра	Журнал регистрации претензий, жалоб и происшествий, связанные с безопасностью пищевой продукции

Рабочий лист №2 ККТ №2

Технологический процесс: Хранение поступающего пищевого сырья

Операция: Хранение поступающего пищевого сырья Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Хранение поступающего пищевого сырья	1. Температура и влажность 2. Чистота оборудования и помещения 3. Техническое состояние оборудования	Нарушение температурного режима Нарушение санитарной обработки Техническое состояние оборудования	Визуальный контроль	Регулярно	Кладовщик	Журнал генеральных уборок кладовой и пищеблока Журнал температурного режима и влажности в кладовой Журнал температурного режима холодильного оборудования	Контроль за сроками годности продукции Контроль за температурным режимом в складских помещениях и холодильного оборудования Проверка технического состояния оборудования Контроль санитарно-гигиенического состояния пищеблока и кладовой	Кладовщик Медицинская сестра	Журнал температурного режима и влажности в кладовой Журнал температурного режима холодильного оборудования Журнал технического контроля холодильного оборудования и оборудования пищеблока Журнал контроля санитарного состояния пищеблока и кладовой
--------------------------------------	--	---	---------------------	-----------	-----------	---	--	---------------------------------	--

Рабочий лист №3 ККТ №3

Технологический процесс: Подготовка сырья

Операция: обработка яиц Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется Процедура оценки эффективности мониторинга
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обработка яиц перед использованием в производстве	Патогенные, в т.ч. сальмонеллы	Масса продукта, в котором не допускаются 125 г	Контроль эффективности моющих и дезинфицирующих растворов Периодически визуальный контроль	Постоянно При приготовлении дезинфицирующих растворов	Повар	Лист несоответствий	Обработка яиц согласно инструкции Мойка и дезинфекция оборудования и инструмента	Медицинская сестра	Докладная записка

Рабочий лист №4 ККТ №4

Технологический процесс: приготовление мясного, рыбного фарша Операция: приготовление фарша

Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Приготовление фарша	Посторонние включения в виде костей, чешуи, шерсть животных.	Отсутствие	Периодический визуальный контроль ответственных лиц	Постоянно	Повар	Папка «входящий контроль»	Мойка и очистка оборудования и инструмента Личная гигиена персонала Инструктаж персонала перед началом работы	Медицинская сестра	Докладная записка

Рабочий лист №5 ККТ №5

Технологический процесс: приготовление начинки для пирогов, запеканок **Операция: приготовление начинки**

Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Приготовление начинки	Повторное загрязнение продукции	Отсутствие	Периодический визуальный контроль	Постоянно	Повар	Инструкция по профилактике попадания посторонних предметов в продукцию	Мойка и дезинфекция оборудования и инструмента Личная гигиена персонала Инструктаж персонала перед началом работы	Медицинская сестра	Докладная записка
	Посторонние включения	Отсутствие							

Рабочий лист №6 ККТ №6**Технологический процесс: Обработка овощей, зелени, фруктов Операция: Обработка овощей, зелени, фруктов**

Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обработка овощей, зелени, фруктов	1.Повторное загрязнение продукции	Отсутствие	Периодический визуальный контроль	Постоянно	Повар	Лист несоответствий Инструкция по профилактике попадания посторонних предметов в продукцию	Мойка и дезинфекция оборудования и инструмента Личная гигиена персонала Инструктаж персонала перед началом работы Обработка согласно инструкции	Медицинская сестра	Докладная записка
	2. Посторонние включения	Отсутствие	Периодический визуальный контроль	Постоянно					

Рабочий лист №7 ККТ №7**Технологический процесс: Обработка посуды Операция: обработка гастроемкостей.**

Объект контроля			Способы мониторинга				Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обработка гастроемкости для доставки готовых блюд	1.Повторное загрязнение готовых блюд	Отсутствие	Периодический визуальный контроль	Постоянно	Повар Младший воспитатель	Лист несоответствий	Мойка и дезинфекция оборудования и инструмента Личная гигиена персонала Инструктаж персонала перед началом работы	Медицинская сестра	Докладная записка
	2. Посторонние включения	Отсутствие	Периодический визуальный контроль	Постоянно					

Рабочий лист №8 ККТ №8**Технологический процесс: Порционирование готовой продукции Операция: Порционирование блюд**

Объект контроля				Способы мониторинга			Корректирующие действия		
Наименование продукта, процесса производства	Контролируемый параметр	Предельное значение	Процедура мониторинга	Периодичность	Ответственный	Документ, где фиксируется	Коррекция, корректирующие действия	Ответственный	Документ, где фиксируется
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Порционирование блюд	1.Повторное загрязнение продукции 2. Посторонние включения	Отсутствие Отсутствие	Периодический визуальный контроль Периодический визуальный контроль	Постоянно Постоянно	Младший воспитатель	Лист несоответствий	Мойка и дезинфекция оборудования и инструмента Личная гигиена персонала Инструктаж персонала перед началом работы	Медицинская сестра	Докладная записка

Приложение 35

Установление порядка действий в случае отклонения от установленных предельных значений в ККТ и меры по их устранению

№	ККТ технологической операции	Отклонение значений показателя	Действия ответственного лица и меры по устранению
1	Приемка сырья	Отказ поставщика о предоставлении соответствующей сопроводительной документации	Информирование руководства, замена поставщика пищевых продуктов
	Составление кладовщиком акта о неудовлетворительном санитарном состоянии транспорта поставщика при приемке пищевых продуктов	Приостановка приемки сырья, информирование руководства, возврат поставщику недоброкачественных продуктов с оформлением акта	
	Составление акта о некачественном пищевом продукте, обнаруженном в процессе приемки	Информирование руководства, возврат пищевых продуктов поставщику	
	Нарушение правил и сроков заполнения журнала бракеража	Информирование руководства, административное взыскание на ответственного сотрудника, уменьшение периодичности проверки документации	
2	Хранение поступающего пищевого сырья	Нарушение правил и сроков заполнения журнала температурного режима	Информирование руководства, административное взыскание на ответственного сотрудника, уменьшение периодичности проверки документации
	Обнаружение неисправного оборудования	Информирование руководства, ремонт оборудования	
	Обнаружение несоответствующего инвентаря	Информирование руководства, замена инвентаря	
	Обнаружение факта нарушения санитарной обработки помещений и оборудования пищеблока	Информирование руководства, административное взыскание на ответственного сотрудника, уменьшение периодичности проверки документации	
3	Обработка и переработка пищевого сырья, термообработка при приготовлении	Обнаружение сотрудниками пищеблока несоответствия органолептических показателей поступающих пищевых продуктов в процессе приготовления блюд	Информирование руководства, замена меню, возврат пищевых продуктов, аудит пост

4	Реализация готовой продукции (выдача)	Обнаружение несоответствия готового блюда органолептическим показателям	Информирование руководства, административное взыск на ответственного сотрудника, замена блюда
---	---------------------------------------	---	---

Перечень возможных аварийных ситуаций, нарушений, создающих угрозу санитарно-эпидемиологическому благополучию и меры по их устранению

№	Аварийная ситуация	Меры по устранению
1	Неудовлетворительные результаты производственного контроля	Устранение факторов, повлекших за собой результаты
2	Получение сообщений об инфекционном, паразитарном заболевании (острая кишечная инфекция, вирусный гепатит А, трихинеллез и др.), отравления, связанные с употреблением готовых блюд	Внутреннее расследование причин. Карантинные мероприятия. Дополнительные мероприятия по дезинфекции. Проведение лабораторного исследования.
3	Отключение электроэнергии на срок более 4-х часов.	Приостановление деятельности организации. Ревизия хранившихся пищевых продуктов. Дополнительные санитарные мероприятия.
4	Неисправность сетей водоснабжения	Приостановление деятельности организации. Дополнительные санитарные мероприятия.
5	Неисправность сетей канализации	Приостановление деятельности организации. Дополнительные санитарные мероприятия.
6	Неисправность холодильного оборудования	Ремонт оборудования. Ревизия хранившихся пищевых продуктов. Внесение изменений в меню. Дополнительные санитарные мероприятия.

Приложение 37 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОГРАММЫ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ (ПРОПМ)

Описание опасностей	Мероприятия по управлению	Процедуры мониторинга	Описание коррекции и корректирующих действий	Ведение записей при мониторинге
Биологические опасности: Бактериальная обсемененность	1. Контроль бактериальной обсемененности входящей воды 2. Предварительные и периодические мед осмотры персонала 3. Ежедневный контроль на наличие заболеваний производственного персонала 4. Ограничение доступа посетителей и посторонних лиц на производство 5. Санитарная одежда 6. Личная гигиена персонала 7. Раздельное хранение сырья, готовой продукции, упаковочных средств, несоответствующей продукции. 8. Санитарная обработка и очистка оборудования ежедневная и после окончания очередного производственного процесса 9. Стирка санитарной одежды 10. Исключение перекрестного движения сырья, готовой продукции 11. Планово-предупредительные, текущие ремонты производственного оборудования 12. Обеспечение производства водой, холодом, энергией	1. Контроль эффективности обработки УФ 2. Контроль условий хранения сырья, готовой продукции, упаковочных материалов 3. Предварительные, периодические медосмотры, вакцинация персонала, наличие санитарных книжек 4. Гигиеническое обучение персонала 5. Контроль эффективности санитарной обработки, дезинфекции путем взятия смывов 6. Контроль соблюдения персоналом личной гигиены и чистоты, опрятного внешнего вида 7. Ведение учета посетителей 8. Контроль состояния производственного оборудования, исправности и работоспособности 10. Контроль подачи всех видов энергии 11. Контроль питьевой воды 12. Контроль эффективности дезинфицирующих и моющих средств	1. Проверка поступления всех видов энергии на производство 2. Проверка исправности оборудования, 3. Внеочередной (внеплановый) медосмотр персонала, гигиеническое обучение, инструктажи 4. Корректировка производственных (технологических) процессов 5. Усиленный лабораторный контроль 6. Санитарная обработка эффективными средствами 7. Отказ от поставщиков сырья 8. Организация хранения готовой продукции, сырья в иных помещениях с обеспечением условий хранения 9. Остановка производства и отпуск готовой продукции 10. Переаттестация персонала 11. Отзыв и изъятие	Приказы, распоряжения, Докладные записки, Журнал здоровья персонала Журнал учета медицинских осмотров работников (в том числе, связанных с раздачей пищи) Журнал контроля санитарного состояния пищеблока и кладовой Журнал учета работы бактерицидной лампы Журнал учета дезинфекции и дератизации Журнал учета температурного режима в холодильном оборудовании Журнал учета температуры и влажности в кладовой Журнал бракеража скоропортящихся пищевых продуктов, поступающих на пищеблок Журнал бракеража поступающей пищевой продукции Журнал бракеража готовой кулинарной продукции Журнал контроля готовой продукции

			продукции	
Химическая опасность: Радинуклиды Цезий-137, стронций-90; Токсичные элементы (цинк, ртуть, свинец, мышьяк) Пестициды: Гексахлорциклогексан (альфа, бета, гамма-изомеры)	1. Выбор, отбор поставщиков сырья, упаковки, пищевых добавок, технологических вспомогательных средств 2. Контроль сырья 3. Хранение сырья, материалов в условиях, исключающих повторное загрязнение 4. Подготовка питьевой воды 5. Тщательная промывка оборудования и тары питьевой водой после мойки и	1. Контроль поставщиков, изучение поставляемых сырья и материалов перед заключением договора на поставку 2. Входной контроль входящих материалов, упаковки, полуфабрикатов 3. Контроль условий хранения, внутри складского движения материалов 4. Контроль остаточного количества моющих и дезинфицирующих растворов	1. Изоляция и отдельное хранение партии материала, сырья с признаками несоответствия до выяснения степени опасности 2. Отзыв и изъятие продукции 3. Остановка производства 4. Инструктаж для персонала	Докладные записки, Журнал регистрации претензий, жалоб и происшествий, связанные с безопасностью пищевой продукции
ДДТ и его метаболиты Остаточные количества моющих и дезинфицирующих веществ	дезинфекции			
Физическая опасность: Строительные материалы	1. Проведение ремонтно-строительных работ планируется во время остановки производства 2. Хранение, подготовку к работе стройматериалов осуществляется в специальном помещении вне производства пищевой продукции 3. При проведении ремонтных работ все оборудование укрывается пленкой 4. После окончания строительных и ремонтных работ весь строительный мусор удаляется немедленно.	1. Контроль участков стен, кровли, пола нуждающейся в ремонте и своевременный ремонт	1. Остановка процесса ремонта 2. Остановка производства, удаление продукции, сырья из ремонтируемого помещения	Приказы, распоряжения, Докладные записки
Птицы, грызуны, насекомые и отходы их жизнедеятельности	1. Установка защитных экранов на окнах и входных группах 2. Установка отпугивателей, ловушек 3. Мероприятия по дератизации,	1. Контроль наличия защитных средств на окнах и входных группах 2. Своевременное удаление трупов вредителей и очистка ловушек	1. Уничтожение грызунов, птиц, насекомых при полной остановке производства с привлечением	Договоры на проведение мероприятий по дезинсекции и дератизации Акты уничтожения вредителей Приказы

	дезинсекции 4. Регулярная очистка и удаление отходов 5. Запрет на прием пищи и хранению продуктов питания в производственных помещениях	4. Контроль исполнения запрета на прием пищи в производственных помещениях 5. Личная ответственность персонала 6. Заключение договора на дератизацию, дезинсекцию, соблюдение графика обработки	специализированных служб	Распоряжения Докладные записки Журнал учета дезинфекции и дератизации
Личные вещи	1. Личные вещи персонала хранятся в раздевалке отдельно от рабочей одежды. 2. Ношение украшений, накладных ногтей, ресниц, лака на ногтях запрещено 3. В карманах специальной одежды запрещено носить личные вещи 4. Запрет жевания резинки на рабочем месте	1. Контроль исправности и достаточности шкафов для персонала 2. Визуальный контроль ношения украшений, лака, накладных ногтей и ресниц 3. Визуальный контроль за поведением персонала на рабочих местах	1. Повторный инструктаж и аттестация персонала 2. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя 3. Переработка продукции	Докладные записки, журнал инструктажей, приказы, распоряжения
Бумага и упаковочные материалы	1. Бумага, упаковочные материалы, немедленно удаляются	1. Контроль использования упаковки, хранение упаковочных средств, отходов и мусора	1. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя 2. Переработка продукции	Докладные записки, накладные, приказы, распоряжения
Описание опасностей	Мероприятия по управлению	Процедуры мониторинга	Описание коррекции и корректирующих действий	Ведение записей при мониторинге
Отходы жизнедеятельности персонала (волосы, ногти и пр.)	1. Ношение накладных ногтей, ресниц, лака на ногтях запрещено. 2. Волосы должны быть полностью закрыты. 3. Проведение гигиенических процедур (расчесывание волос, стрижка волос и ногтей, удаление волос) вне бытового помещения для персонала или санитарной комнаты запрещено. 4. В производственных	1. Ежедневная проверка персонала медицинским работником 2. Визуальный контроль	1. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя 2. Переработка продукции	Докладные Акты о нарушениях Приказы Распоряжения

	помещения запрещено отплевывание, отхаркивание, жевание резинки. Рекомендовано воздержаться от кашля и чихания вблизи пищевой продукции			
Элементы технологического оснащения (мелкие части оборудования – гайки, шурупы, болты, винты).	1. При производстве работ все мелкие части (шурупы, гайки, винты, болты и пр.) складывать в специальный ящик с магнитом. 2. Инструменты, расходные материалы для ремонта хранить только в специально отведенном месте в мастерской. 3. Ремонтные работы производить только после остановки технологического процесса. 4. Во время проведения ремонта закрывать крышки емкостей, открытое емкостное оборудование защитными экранами	1. Контроль безопасности ремонтных работ для продукции 2. Корректирующее техническое обслуживание должно производиться таким образом, чтобы производство на соседнем оборудовании не подвергалось угрозе загрязнения. 3. Специалисты по техническому обслуживанию информированы об угрозах безопасности продукции, связанных с их деятельностью.	1. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя 2. Переработка продукции	Докладные Дефектные ведомости, акты выполненных работ Акты о нарушениях Приказы Распоряжения
Продукты износа оборудования (осколки деталей, смазочные материалы)	1. Инструменты, расходные материалы для ремонта хранить только в специально отведенном месте в мастерской. 2. Ремонтные работы производить только после остановки технологического процесса. 3. Вовремя проведения ремонта закрывать люки емкостей, открытое емкостное оборудование защитными экранами. 4. Смазочные материалы и теплопроводящие жидкости должны быть пригодны для применения в пищевом производстве, если существует опасность прямого или непрямого	1. Контроль безопасности ремонтных работ для продукции 2. Корректирующее техническое обслуживание должно производиться таким образом, чтобы на соседнем оборудовании не подвергалось угрозе загрязнения. 3. Специалисты по техническому обслуживанию информированы об угрозах безопасности продукции, связанных с их деятельностью.	1. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя 2. Переработка продукции	Докладные Дефектные ведомости, акты выполненных работ Акты о нарушениях Приказы Распоряжения

	контакта с продукцией. 5. Процедура возврата оборудования на производство после технического обслуживания должна предполагать очистку, санитарную обработку и проверку перед эксплуатацией			
Осколки стекла	1. Использование сеток, сит или фильтров 2. Наличие соответствующих крышек (колпаков) над оборудованием или контейнерами для незащищенных материалов или пищевой продукции 3. Лампы освещения должны иметь защитные плафоны или экраны из небьющихся материалов	1. Записи разрушения стеклянных изделий 2. Регулярный осмотр целостности защитных экранов	1. Контрольная фильтрация продукции 2. Переработка или утилизация продукции	Распоряжение Акт об утилизации Акт возврата сырья поставщику
Загрязняющий фактор от окружающей среды (пыль, семена деревьев, растений)	1. Наличие защитных сеток, сит на окнах и вентиляционных шахтах, устройств для автоматического закрывания дверей 2. Регулярная тщательная очистка территории от мусора, уход за растениями, удаления сорняков, влажная уборка территории	1. Контроль санитарного состояния пищеблока 2. Контроль целостности защитных средств (сеток, сит и т.д.).	1. Монтаж защитных устройств 2. Влажная уборка, удаление загрязнителя 3. Предупреждение о недопустимости нарушения, административное воздействие на нарушителя	Журнал контроля санитарного состояния пищеблока и кладовой Приказы Распоряжения